



FINSA

soluciones en madera

Finsa Infinite Tricoya® LAM

Rev. 09/09/2021

CARACTERÍSTICAS SUPERFICIALES:

Propiedad	Método ensayo	Unidades	Valor
CALIDAD DE ASPECTO SUPERFICIAL	EN 438-2 / 4	Defectos puntuales (mm ² /m ²)	≤ 1
		Defectos lineales (mm/m ²)	≤ 10
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	EN 438-2 / 10	Ciclos	150
RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA	EN 438-2 / 14	Grado	4
RESISTENCIA A LA HUMEDAD	EN 438-2 / 15	% variación de masa	≤ 50
		Grado (superficie)	4
		Grado (cantos)	4
RESISTENCIA AL CALOR SECO (160°C)	EN 438-2 / 16	Grado	4
ESTABILIDAD DIMENSIONAL A TEMPERATURA ELEVADA	EN 438-2 / 17	% Dirección 1	0,4
		% Dirección 2	0,4
RESISTENCIA AL CALOR HÚMEDO (100°C)	EN 438-2 / 18	Grado	4
RESISTENCIA AL CHOQUE CLIMÁTICO	EN 438-2 / 19	Variación resistencia a la flexión (Ds)	0,9
		Variación MOE (Dm)	0,9
		Aspecto (grado)	4
RESISTENCIA AL IMPACTO (BOLA PEQUEÑO DIÁMETRO)	EN 438-2 / 20	N	25
RESISTENCIA AL IMPACTO (BOLA DE GRAN DIÁMETRO)	EN 438-2 / 21	Altura (mm)	1400
		Diámetro de la huella (mm)	≤ 10
RESISTENCIA AL RAYADO	EN 1518-1	N	≥ 15
	EN 438-2 / 25	N	4
RESISTENCIA AL MANCHADO	EN 438-2 / 26	Grado	4
	EN 12720	Grado	4
INTEMPERIE ARTIFICIAL	EN 438-2 / 29	Valoración escala de grises (grado)	4
		Aspecto (grado)	4
DURABILIDAD BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	3

TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

Propiedad	Norma	Unidades	Valor
ESPESOR (Respecto al valor nominal)	EN 438-2 / 5	mm	+/- 0,5
ESPESOR (En un mismo tablero)		mm	máx-min ≤ 0,6
LARGO/ANCHO	EN 438-2 / 6	mm	+/- 5
PLANITUD (espesor ≥ 15 mm y recubrimientos equilibrados)	EN 438-2 / 9	mm/m	≤ 3
RECTITUD DE BORDES	EN 438-2 / 7	mm/m	≤ 1,5

TOLERANCIA EN LA ALINEACIÓN DEL HPL CON EL TABLERO SOPORTE: +/- 3 mm.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS:

Las características físico-mecánicas del producto son las del tablero soporte utilizado, Finsa Infinite Tricoya®.

Finsa Infinite Tricoya® se fabrica con resinas libres de formaldehído y dispone de aprobación NAF.

Finsa Infinite Tricoya® LAM cumple con los requisitos de la clase E1.

Finsa Infinite Tricoya® LAM cumple con los criterios de CARB fase 2 y US EPA TSCA Title VI.



FINSA

soluciones en madera

Finsa Infinite Tricoya® LAM

Rev. 09/09/2021

ALMACENAJE:

Finsa Infinite Tricoya® LAM debe ser almacenado horizontalmente en sitio fresco y seco, bien apilado manteniendo los tacos alineados con la vertical. Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto. Las condiciones idóneas de almacenaje son entre 18-22°C y 50-60 % H.R.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

RECOMENDACIONES DE USO:

Canto homologado para uso exterior REHAU PP R1541.

Adhesivos homologados para el canteado JOWAT: PUR 608.00 y KLEIBERIT: PUR 707.9.00

Las condiciones operativas del adhesivo en producción serán definidas entre el fabricante del adhesivo y el industrial que lo aplique.

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.