



FIBRACOLOUR NEGRO E-Z

DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS			Rev: 29/04/2020							
PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm							
			2-2.5	>2.5-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-44
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m3	890/850	850/825	820/800	790/750	750/740	740/710	710/700	690/670
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm2	0.65	0.65	0.65	0,65	0,60	0,55	0,55	0.50
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm2	23	23	23	23	22	20	18	17
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm2	---	---	2700	2700	2500	2200	2100	1900
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	45	35	30	17	15	12	10	8
ESTABILIDADE DIMENSIONAL COMPRIMENTO/LARGURA	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0.4	0.4	0.3	0.3
ESTABILIDADE DIMENSIONAL ESPESSURA	EN 318	%	10	10	10	6	6	6	5	5
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	1,2	1,2	1,2	1,2	1.2	1.2	1.2	1.2
ABSORÇÃO SUPERFICIAL (AMBAS FACES)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
HUMIDADE	EN 322	%	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/-3
CONTEÚDO EM SÍLICA	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
EMIÇÃO DE FORMALDEÍDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0
REACÇÃO AO FOGOTABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Clase	Efl	Efl	Efl	Efl	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.16	0.16	0.15	0.13	0.13	0.12	0.12	0.12
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	NPD	23	25	27	29	32
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	33	31	30	28	27	25	24	24
			22	21	20	18	17	16	15	14
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	1	1	1	1	1	1	1	1
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm							
			2-2.5	>2.5-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-44
ESPESSURA	EN 324-1	mm	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,20	+/- 0,30	+/- 0,30
			+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
COMPRIMENTO E LARGURA	EN-324-1	mm	mm/m, máx 5mm	mm/m, máx 5mm	mm/m, máx 5mm	mm/m, máx 5mm	mm/m, máx 5mm	mm/m, máx 5mm	mm/m, máx 5mm	mm/m, máx 5mm
ESQUADRIA		mm/m	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0
PRECISÃO DE TOPOS		mm/m	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5

COR

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm							
LUMINOSIDADE NAS CARAS (L*)	CIE 1976 (CIELAB)	--	L * < 35							
COORDENADA VERMELHO-VERDE NAS CARAS (A*)	CIE 1976 (CIELAB)	--	0≤a≤1							
COORDENADA AMARELO-AZUL NAS FACES (B*)	CIE 1976 (CIELAB)	--	0≤b≤4							
TESTE SOLIDEZ À LUZ	ISO 2809. EN ISO 11341	Escala De Azuis	>6							

(*) DADOS ORIENTATIVOS

(**) Sem espaço de ar atrás do FIBRACOLOUR NEGRO E-Z. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRACOLOUR NEGRO E-Z. Classe D-S2,d2. Classe E para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE

(***) Sem espaço de ar atrás do FIBRACOLOUR NEGRO E-Z. Com espaço de ar confinado atrás do FIBRACOLOUR NEGRO E-Z em espessuras maiores ou iguais a 15 mm, ou com espaço de ar aberto atrás do FIBRACOLOUR NEGRO E-Z em espessuras maiores ou iguais a 18 mm. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRACOLOUR NEGRO E-Z. Classe D-S2,d2 para espessuras entre >12 e 18 mm. Segundo decisão 2007/348/CE.

Estes valores físico-mecânicos cumprem com os valores estabelecidos na norma Europeia EN 622-5:2009, Quadro 3. -Requisitos dos painéis utilizados em ambiente seco (Tipo MDF).

FIBRACOLOUR NEGRO E-Z tem emissão reduzida de formaldeído E05 (<0.05ppm EN 717-1) ecumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1.

FIBRACOLOUR NEGRO E-Z dispõe de certificação CARB fase 2 de baixa emissão de formaldeído e US EPA TSCA Title VI (< 0.11 ppm ASTM E 1333).

FIBRACOLOUR NEGRO E-Z is CARB Phase 2 and US EPA TSCA Title VI certified (Formaldehyde emission < 0.11 ppm ASTM E 1333).

EPA certificação, link de download:

FINSA FIBRANOR: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXUkh1SjRXWGdhTHc>

FINSA OREMBER: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXT1o5eEJVeW9CRWs>

Acompanhamento trimestral EPA, link de download:

FINSA FIBRANOR: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXM1pIUfN1VXNURXM>

FINSA OREMBER: <https://drive.google.com/open?id=19yNwa3noHTHT3o00JRQvntDtkUJk9jCQ>

CARB P2 certificação, link de download:

FINSA FIBRANOR: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXY3ZRUmN6TzhodXc>

FINSA OREMBER: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXYXNXRkhGNmxBZGc>

Acompanhamento trimestral CARB P2, link de download:

FINSA FIBRANOR: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXM1pIUfN1VXNURXM>

FINSA OREMBER: <https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXVkdXb2N5aUNQQ2s>

(SELECT)

Produto não perigoso. Deverão utilizar-se na sua manipulação as técnicas ergonómicas e os EPI adequados. O pó gerado nos processos de corte, lixagem, execução de furos e outros deve ser extraído do ambiente de trabalho através dos meios habituais utilizados na indústria da madeira, nomeadamente aspiração, e devem ser utilizados os EPI adequados de acordo com a legislação em vigor.