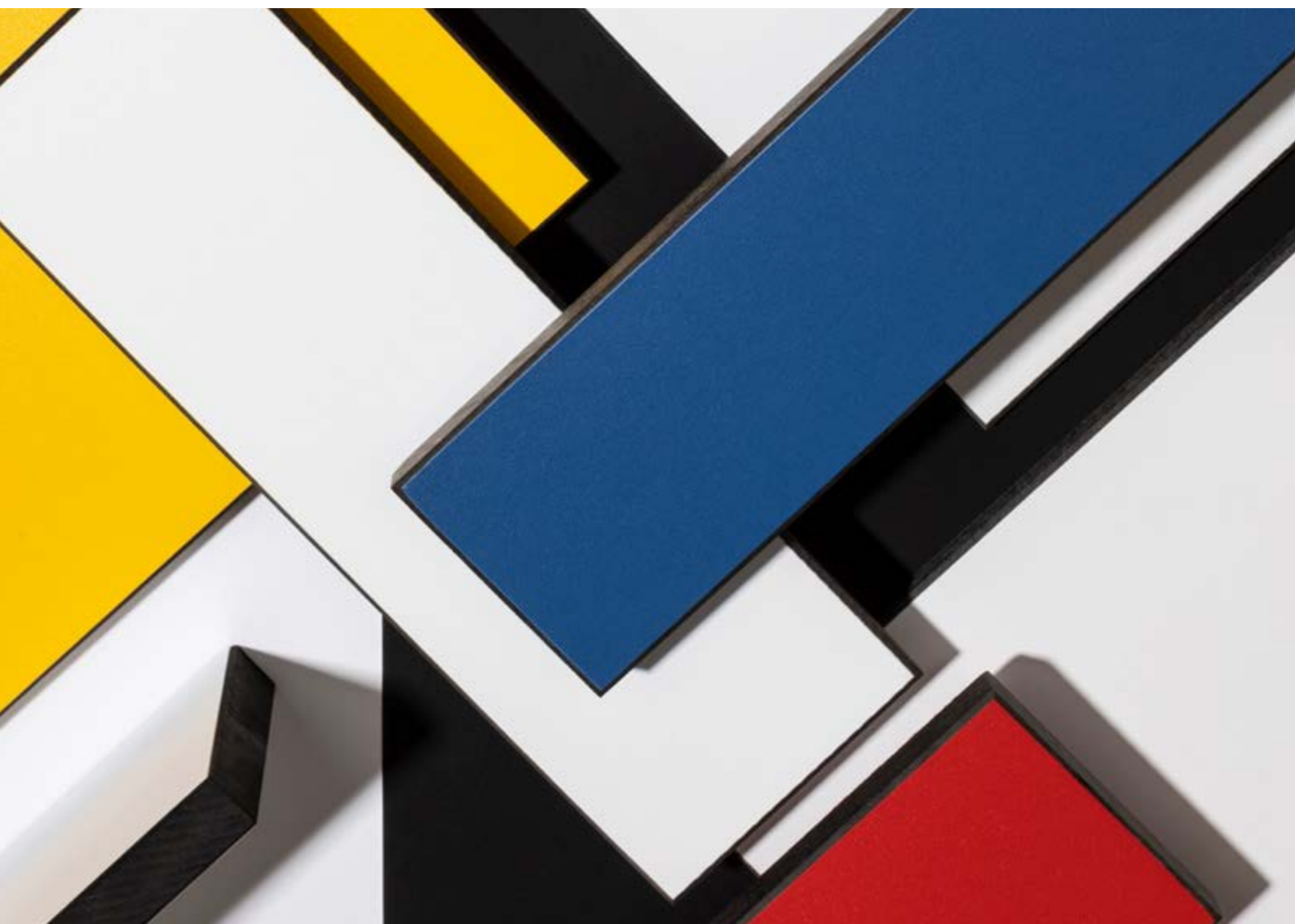


Finsa
Design

Compacmel Plus E-Z

El compacto de madera



El compacto de madera

El Compacmel Plus E-Z surge de nuestra firme apuesta por el desarrollo tecnológico y la innovación, diversificando nuestra oferta para ofrecer soluciones a los proyectos más exigentes.



Índice

01 Características y aplicaciones
Pág. 6

02 Sostenibilidad
Pág. 8

03 Antibacteriano
Pág. 10

04 Resultados técnicos
Pág. 12

05 Oferta
Pág. 16

06 Proyectos
Pág. 18

07 Información técnica
Pág. 24

07.1 Recomendaciones técnicas
Pág. 26

07.2 Recomendaciones de instalación
Pág. 28

07.3 Recomendaciones sellante de cantos
Pág. 32

07.4 Fichas técnicas
Pág. 36

Características y aplicaciones

Una solución en madera especialmente diseñada para ser utilizada en ambientes interiores de humedad alta o aplicaciones que requieran una resistencia elevada.

Características

Compac Plus E-Z es un tablero de fibras de madera de alta densidad (> 1000 kg/m³), con excelentes propiedades físico-mecánicas.

Con una amplia gama de diseños actuales y de tendencia, Compacmel Plus E-Z ofrece además un recubrimiento con papeles decorativos de gran resistencia.

Aplicaciones

- Instalaciones deportivas: taquillas, vestidores, bancos...
- Instalaciones comerciales: probadores, mostradores...
- Instalaciones culturales: guardarropa, consigna...
- Instalaciones de transporte aéreo y terrestre
- Mobiliario escolar y de oficina: estanterías, mesas, pupitres...
- Mobiliario de cocina: encimeras
- Equipamientos hospitalarios: mesas, camas, puertas de armario...
- Equipamientos en hoteles, hostelería...
- Equipamientos en zonas comunes de edificios
- Almacenaje: armarios, estanterías...
- Separaciones suspendidas de baños públicos
- Panelados
- Puertas de paso

01/



Respetuoso con el medio ambiente: Material sostenible y reciclable. E05 / CARB2



Excelentes propiedades mecánicas (resistencia a la flexión, tracción, resistencia al impacto...) y estabilidad dimensional



Amplias posibilidades de recubrimientos. Versatilidad de diseños



Facilidad de mecanizado (corte y taladrado) e instalación, y bajo desgaste de herramientas. Herramientas y herrajes estándar



Alta resistencia a la humedad (supera las pruebas V313 y V100)



Excelente relación calidad/coste



Superficie antibacteriana



Calidad ignífuga disponible

Sostenibilidad

02/

En Finsa pensamos de manera responsable y fabricamos todos nuestros productos cumpliendo los estándares y certificaciones medio ambientales más exigentes.

Certificados



Declaración Ambiental de Producto

Comunica el impacto ambiental de un material a lo largo de su ciclo de vida, desde el proceso de extracción de la materia prima hasta el proceso de fabricación del producto.



Cradle to Cradle

Certificación multiatributo, directamente vinculada a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), demostrando que un producto es seguro y circular.



The Material Health Certificate

Se trata de un análisis de materiales basado en la metodología de evaluación de la salud del estándar *Cradle to Cradle*. Esta certificación busca promover productos más saludables y seguros.



Certificaciones forestales

PEFC

La certificación de cadena de custodia PEFC proporciona una garantía verificada e independiente de que los productos con la etiqueta PEFC contienen material forestal certificado procedente de bosques gestionados de forma sostenible



FSC

Tenemos implantado un sistema de certificación de cadena de custodia FSC® que nos permite suministrar productos de madera certificada a clientes, 100% reciclable y con un gran aporte a la lucha contra el cambio climático. Esta certificación forestal promueve la madera certificada, y para ello certificamos nuestras fincas y ayudamos a que nuestros proveedores consigan su certificación.



EUTR

Como muestra de transparencia, certificamos voluntariamente el cumplimiento del reglamento EU 995/2010 que avala el origen legal de la madera.



ISO 38200

Este estándar, de validez mundial, transmite información a lo largo de la cadena de suministro de la madera de los productos derivados de ella.

Certificaciones de edificación sostenible

BREEAM, LEED, VERDE, WELL y LBC

Nuestras soluciones en madera ayudan a reunir los requisitos de las certificaciones de edificación sostenible.

BREEAM®

LEED



Antibacteriano

La creciente demanda de productos que impidan el desarrollo de bacterias que puedan ser perjudiciales para la salud nos ha llevado a trabajar en la investigación de materiales que cumplan estos requisitos.

Fruto de esta labor, Finsa ha desarrollado con medios propios superficies con propiedades antibacterianas.

La superficie del Compacmel Plus E-Z ha sido ensayada por un laboratorio externo, el IMSL (Servicios Industriales Microbiológicos) de Reino Unido, siguiendo el procedimiento indicado por la Norma

ISO 22196: 2011, verificando que nuestro Compacmel Plus E-Z ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

El tablero ha sido testado con las bacterias:

- *S. aureus*, que puede producir una gran variedad de enfermedades que van desde infecciones cutáneas y de las mucosas hasta enfermedades de riesgo vital como meningitis, neumonía, etc.

- *E. coli*, que puede provocar diarreas y problemas intestinales.

Certificado de análisis nº. 1023308. 1E-1 — Emitido por IMSL

Método: Determinación de la actividad antibacteriana utilizando ISO 22196: 2011

Resultados (AS CFU CM -2)

Muestra

IMSL
INDUSTRIAL MICROBIOLOGICAL SERVICES LTD

	Contacto	Contacto	Tiempo	Reducción	Log % diferencia
Compacmel Plus E-Z	<i>E. coli</i>	1.7E+04	≤1.0	≥4.2	>99.99%
	<i>S. aureus</i>	2.0E+04	≤1.0	≥4.3	>99.99%

Los datos arriba indicados muestran la diferencia entre la población inicial de bacterias después del contacto con la superficie de las muestras referenciadas durante 24 horas a 35 °C y una humedad relativa del 95%.

IMSL
Servicios Industriales Microbiológicos (Reino Unido)
www.imsl-uk.com

03/





04/

Resultados técnicos



El Instituto Tecnológico Metalmecánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines (AIDIMME) es una asociación sin ánimo de lucro constituida en 1984, que dispone de uno de los mejores Institutos Tecnológicos de Europa. En sus laboratorios se ha realizado una completa caracterización del Compacmel Plus E-Z, con evaluación tanto de las propiedades del soporte como de su recubrimiento.

El producto Compacmel Plus E-Z ensayado cumple los requisitos contemplados en las siguientes normas, de aplicación en mobiliario de cocina y baño:

- UNE 56 842
- UNE 56 843
- UNE 56 867
- UNE 56 868
- ISO 19712-1



Conductividad térmica

Gracias a sus buenos valores de conductividad térmica, Compacmel Plus E-Z es un producto perfecto para revestimiento de paredes, ya que mejora sustancialmente el aislamiento térmico y con ello, reduce el consumo energético.



Evaluación de la resistencia del recubrimiento. Referencia White SR 209

Características	Norma	Valoración	Requisito Normal HPL	Compacmel Plus E-Z
Aspecto	UNE 56 867	Valoración	Sin defectos	Sin defectos
Resistencia al manchado	EN 468-4	Agentes grupo 1 - Valoración	≥5	5
		Agentes grupo 2 - Valoración	≥5	5
		Agentes grupo 3 - Valoración	≥4	5
Resistencia al manchado. Mobiliario de cocina. Planos de trabajo	UNE 56 842	Valoración	≤1	0
Resistencia al manchado. Mobiliario de baño. Planos de aseo	UNE 56 867	Color. Valoración	≥4	5
		Brillo. Valoración	≥3	5
Resistencia a la abrasión	UNE 438-4	Punto inicial IP (ciclos)	≥150	900
		Resistencia (ciclos)	≥350	1150
Resistencia a la caída de bola	UNE 438-4	Altura de caída (mm)	≥1800	≥2000
Resistencia a la caída de bola. Mobiliario de cocina	UNE 56 842	Valoración	Sin grietas	Sin grietas
Resistencia a la caída de bola. Mobiliario de baño	UNE 56 867	Valoración	≤1	0
Resistencia a la caída de bola. Superficies sólidas	ISO 19712-1	Valoración	Sin grietas	Sin grietas
Solidez del color a la luz	EN 438-4	Escala de grises. Valoración	≥4 - 5	5
Resistencia al vapor de agua. Valoración color/brillo	UNE 56 867	Color. Valoración	≥4	5
		Brillo. Valoración	≥4	5
Resistencia al calor seco a 180 °C	UNE 56 867	Color. Valoración	≥4	5
		Brillo. Valoración	≥4	5
Resistencia al calor húmedo a 100 °C	EN 438-4	Otros acabados. Valoración	≥4	5
Resistencia al agrietamiento	EN 438-4	Valoración	≥4	5
Resistencia a la quemadura por cigarro	EN 438-4	Valoración	≥3	5
Resistencia al rayado	EN 438-4	Acabados lisos	≥2	5
Ciclos de choque térmico	UNE 48025	Valoración	Sin defectos	Sin defectos
Resistencia al ataque por ácido clorhídrico	Método interno	Valoración	---	5

Datos destacados

En los ensayos realizados por AIDIMME, se ha evaluado la resistencia del producto ante condiciones cambiantes de temperatura y humedad.

Se han realizado las siguientes pruebas, cuyos resultados se pueden ver a continuación:

Resistencia al agua caliente Norma EN 263	100 ciclos 60°C 30 min 20°C 30 min	Incremento longitud 0.27% Incremento espesor 6.3%
Estabilidad térmica Norma EN 263	200°C 20 min	Incremento longitud -0.1 mm/m Incremento espesor -0.80%
Ciclos de choque térmico Norma UNE 48025	40 ciclos 60°C -20°C 20°C 60 min 60 min 15 min	Sin defectos
Estabilidad dimensional a temperatura elevada Norma UNE 438	70°C 24 h 40°C 90% 96 h	Incremento longitud 0.37% Incremento espesor 0.38%
Estabilidad dimensional a cambios de humedad Norma UNE 318	20°C I. 30% - 65% - 85% II. 85% - 65% - 30%	Incremento longitud 0.22% Incremento espesor 0.33%

Tiempo

Temperatura

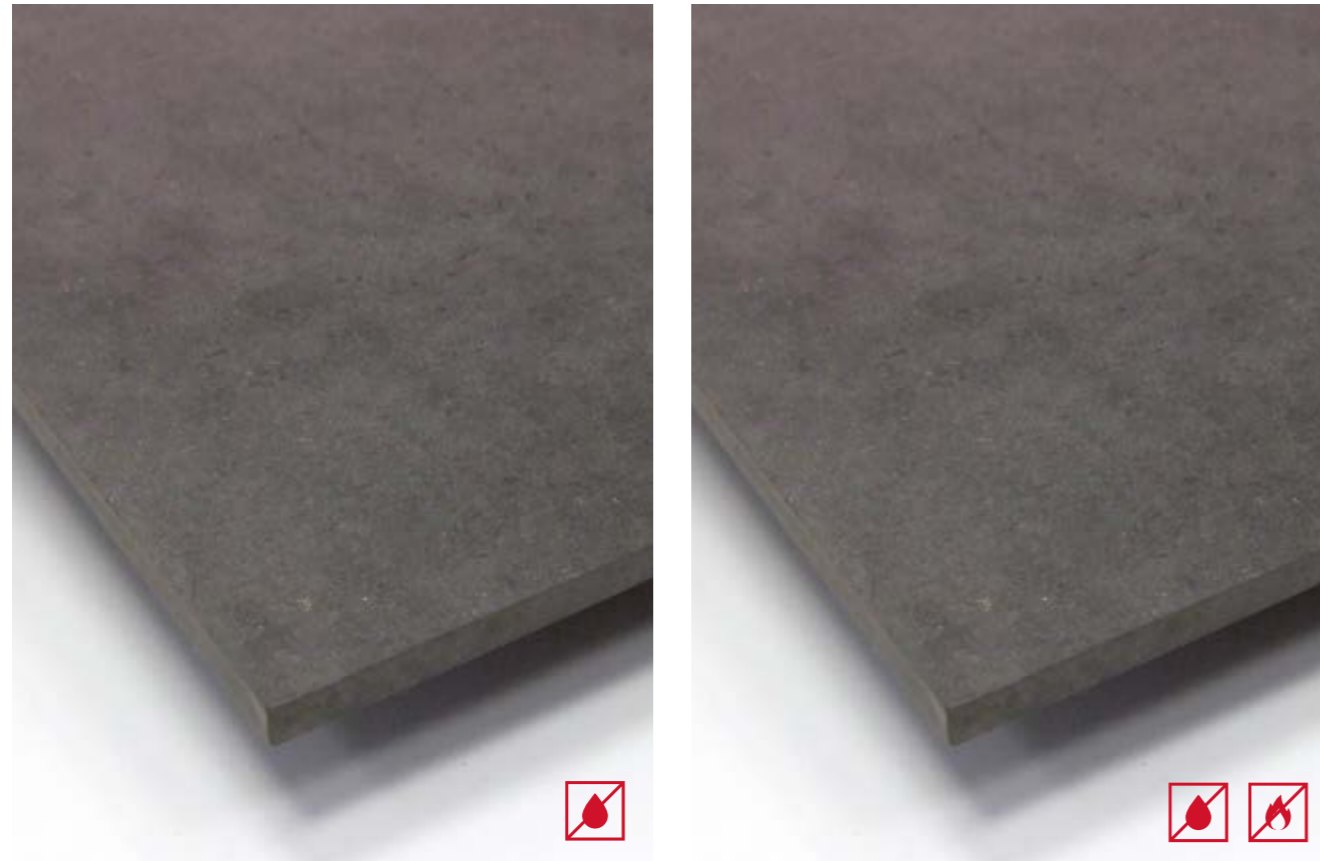
Sumergido en agua

Humedad Relativa

Prueba

Resultado

Oferta



Compac Plus E- Z

Gama

Producto	Dimensiones (mm)	Espesor (mm)
Compac Plus E-Z*	2 850 × 2 100	8, 10, 12, 13
Compac Plus ignífugo E-Z*	2 850 × 2 100	8

Consultar a nuestra red comercial para más información.

* También disponible bajo consulta:

Compac Plus E-Z en espesores de 6 a 19 mm

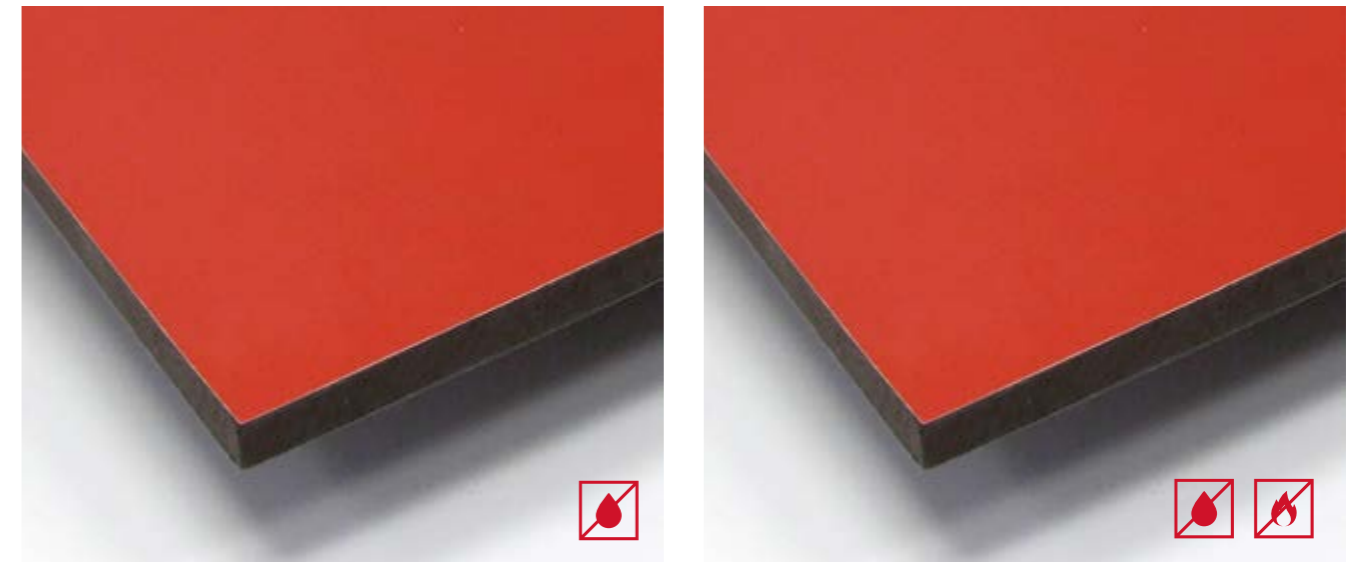
Compac Plus Ignífugo E-Z en espesores de 8 a 19 mm



Programa de servicio 2022—2024

En este programa de servicio encontrarás todas las posibilidades de dimensiones, paqueterías y tabletería de los productos en gama de Finsa, incluidas áreas como Finsa Design, Finsa Process y Finfloor.

05/



Compacmel Plus E- Z

Gama

Producto	Dimensiones (mm)	Espesor (mm)
Compacmel Plus E-Z	2 850 × 2 100	8, 10, 12, 13
Compacmel Plus ignífugo E-Z	2 850 × 2 100	8

Paquetería: en diseños Duo y Blanco Super, acabado Soft III

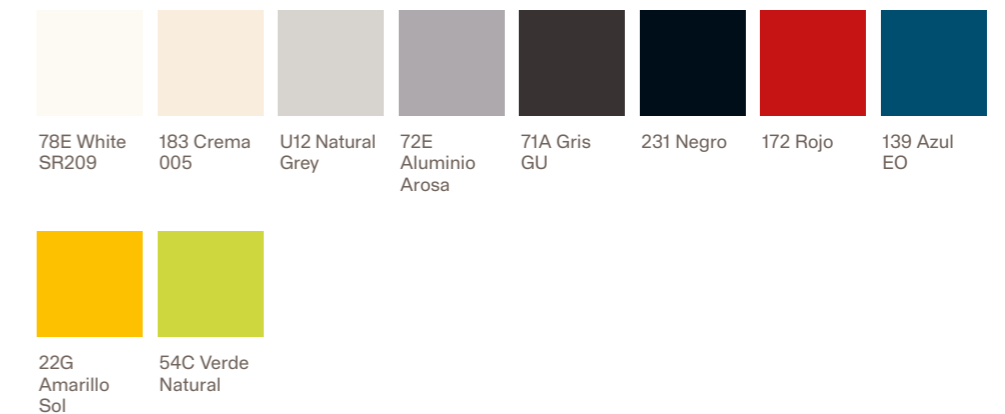
Consultar a nuestra red comercial para más información.

Decorativos

Acabado disponible:

Soft III

Esta selección de decorativos está disponible desde la unidad.



Guía de disponibilidad de acabados decorativos por unidad

Finsa cuenta con un amplio servicio para tableros del área Finsa Design. Descubre nuestra guía de servicio más adaptable.

Proyectos



Hotel RIU Plaza España
RIU

Madrid
2019

Compacmel Plus E-Z
Nogal Victoria Soft III

Mobiliario de habitaciones

Hospitality



06/

Olimpo Studio
Central Arquitectos /
JOM investimentos

Porto
2022

Compacmel Plus
Natural Grey Soft III

Mobiliario y encimeras
de cocina

Hospitality



Clinica Dental
Nathalie Guillen
Doblesee Space & Branding

La Pobla de Farnals
(Valencia)
2019

Compacmel White
SR209 Soft III

Encimeras y copetes de
los gabinetes y del office.

Retail



Centro Comercial La Vital
Estudio Cabana

Gandía (Valencia)
2021

Compacmel Plus White
SR209 Soft III
y Playa Wood Soft III

Panelados pasillos y
cuartos de baño

Retail





Oficinas para alquilar
en edificio LH135
Opta Arquitectos

Madrid
2020

Compacmel Plus E-Z Gris
Tortora Soft III , Gris Coco
Soft III y Aluminio Soft III

Cabinas sanitarias

Workplace



Improven Consulting
Doblese Space & Branding

Valencia
2019

Compacmel White
SR209 Soft III

El Compacmel en la
encimera del office

Workplace



Información técnica

07/

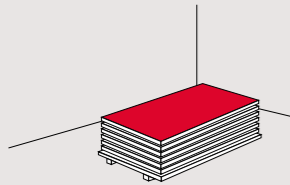
Estos datos técnicos son orientativos. Debido al continuo desarrollo del producto y de las normas por las cuales se rige, algunos parámetros pueden sufrir modificaciones. Para más información consulta la web finsa.com



07.1/ Recomendaciones Técnicas

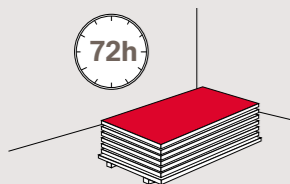
Un correcto almacenamiento y acondicionamiento del tablero evita deformaciones no deseadas y el mantenimiento de la planitud del mismo.

Almacenamiento



- Se deberá almacenar en locales cerrados, ventilados y secos, protegidos del sol, de la lluvia, de las heladas y de la salpicadura de productos químicos, en pilas compactas.
- Los palets se colocarán sobre una superficie nivelada y plana, y los tableros se mantendrán embalados en condiciones similares a las del embalaje original para el buen mantenimiento de sus propiedades. Cuando los paquetes sean apilados, se recomienda la alineación vertical de los soportes para evitar deformaciones.
- Evite que el tablero esté sometido a condiciones de humedad y temperatura diferenciadas por cada una de sus caras, así como almacenamientos durante períodos prolongados.
- Las oscilaciones de humedad son más acusadas en los bordes, por lo que su protección mediante un embalaje correcto, e incluso su sellado bajo condiciones ambientales cambiantes, es especialmente importante.

Aclimatación



- La madera y todo tablero derivado de ella por sus propiedades higroscópicas, capta y cede humedad del ambiente circundante, en función de la condiciones de temperatura y humedad de dicho ambiente, lo que provoca variaciones dimensionales.
- Se recomienda el acondicionamiento previo de los tableros. Antes de su procesado, se recomienda aclimatarlo al ambiente al menos durante 72 horas antes de su utilización.
- En el caso de puesta en obra (revestimientos, separadores de espacios, etc.), se deben estabilizar en el lugar de instalación para conseguir el equilibrio y minimizar las variaciones dimensionales una vez instalados.
- Las piezas cortadas deberán estar correctamente almacenadas y en el caso de puesta en obra se deben estabilizar previa instalación en el mismo lugar de instalación.

Manipulado

- El producto ha de manejarse con las debidas precauciones, igual que cualquier tablero recubierto con papeles decorativos, evitando rozamientos intensos entre las caras que puedan producir daños en la superficie decorativa.
- Se recomienda utilizar medidas de protección como guantes durante el manipulado de las piezas.

Limpieza

- El producto se puede limpiar con un paño húmedo y un agente limpiador neutro en pequeñas dosis. Se deben evitar los elementos abrasivos y las disoluciones excesivamente ácidas o básicas. Deben evitarse exposiciones prolongadas con superficies húmedas y/o contacto directo con agua.

Mecanizado y Corte

- Para el corte y mecanizado del tablero se pueden usar las herramientas de uso habitual para otros tableros derivados de la madera, aunque pueden ser necesarios ajustes de parámetros (velocidad de corte, velocidad de avance) para un buen acabado final. Si desea incrementar la duración de las herramientas, se aconseja la utilización de herramientas de corte con punta de diamante.
- Las características del producto permiten su mecanizado y uso a canto visto.
- Se recomienda consultar a su proveedor de herramientas habitual para más información y asesoramiento.

Herrajes

- En el mercado se pueden encontrar una amplia gama de herrajes disponibles. El Compacmel Plus E-Z es, en general, compatible con los herrajes estándar disponibles para tableros de madera o para compacto fenólico.
- Se recomienda respetar las indicaciones y consejos marcados por el fabricante de herrajes y consultarle para más información y asesoramiento.

07.2/ Recomendaciones de instalación

Indicaciones generales

Compac Plus E-Z y Compacmel Plus E-Z son tableros de uso **interior** exclusivamente.

El material ha de estar seco y **nunca** estará expuesto o en contacto con agua estancada, ni siquiera durante el proceso de montaje.

- Se deben observar las especificaciones técnicas referidas a variaciones dimensionales a la hora de diseñar la instalación, considerando juntas de dilatación en el caso de recubrimientos, o tolerancias adecuadas para el caso de galces. Igualmente, cuando se utilicen elementos de fijación, se deben permitir las adecuadas variaciones dimensionales durante la vida de la instalación.

• Para garantizar la dilatación, como mínimo existirá una junta entre tableros de 4 mm/m lineal de tablero.

• No debe haber más de un único punto fijo en toda la unidad de montaje, el resto de puntos de fijación deben permitir el movimiento (regla del punto fijo).

- Finsa recomienda siempre el **sellado** de cantos y zonas expuestas.

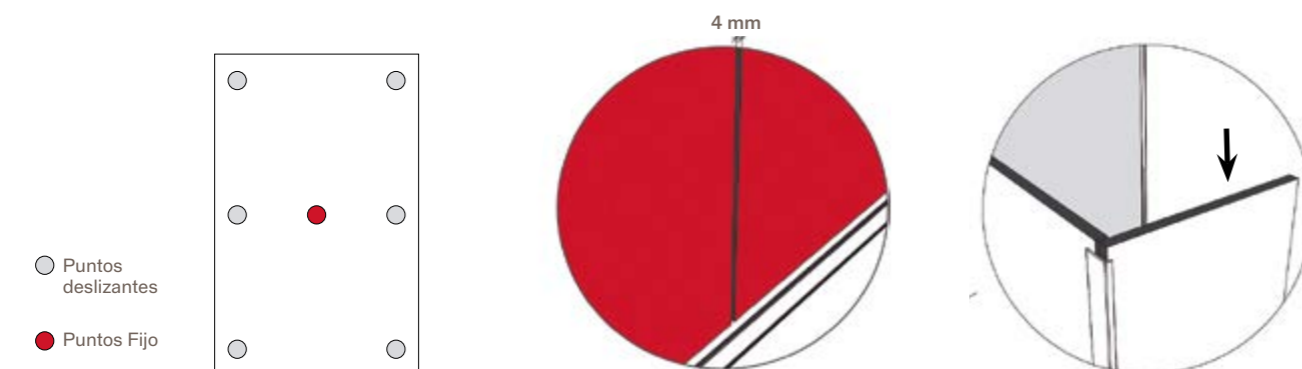
La aplicación de sellantes en cantos mejora el comportamiento del tablero frente a condiciones cambiantes de temperatura y humedad.

- En caso de empleo de adhesivos, éstos deben ser flexibles para permitir el movimiento de los paneles.

- En el caso de utilizar tornillos avellanados, se colocarán con rosetas de apoyo. Si es un tornillo de cabeza redonda, cubrirá el agujero de deslizamiento.

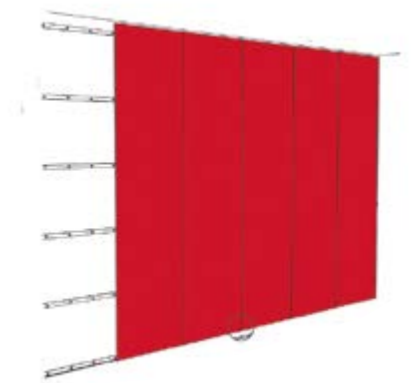
- Es importante garantizar la buena ventilación de los espacios o áreas donde van instalados los tableros, incluso durante su uso.

- Con fines decorativos, se puede aplicar cera, aceite o vaselina sobre el canto visto para realzar su color.



Recomendaciones específicas

El Compacmel Plus E-Z es un tablero idóneo para su instalación como panelado en zonas que requieren limpieza intensiva, por sus propiedades mecánicas y superficiales; así como apto para la fabricación de cabinas sanitarias y separaciones de baños, gracias a su resistencia a la humedad y a una superficie de fácil limpieza.



Revestimiento de paredes

El Compacmel Plus E-Z es idóneo para un revestimiento panelado de pared ventilada, en el que se fija el tablero a una subestructura que está a su vez fijada a la pared de ladrillo, hormigón o madera, que asegura una adecuada ventilación y recirculación del aire.

Siempre se debe montar sobre una subestructura, nunca directamente sobre la pared, aún estando totalmente plana, y se debe comprobar que dicha pared esté totalmente seca previo paso a la instalación de los paneles.

La ventilación de la cámara trasera, entre el tablero y la pared, garantiza el equilibrio de temperatura y humedad en ambas caras del tablero, evitando que se deforme por variaciones diferenciales. Se aconseja, para garantizar la circulación de aire, que el espesor de cámara sea de 20 mm como mínimo y que se facilite la ventilación desde la parte inferior a la superior.

La subestructura puede construirse mediante el empleo de tiras de tablero, madera, acero o aluminio, y ser conformada por perfiles (rastres) horizontales y/o verticales.

Se deben dejar juntas de expansión en las zonas de unión entre tableros, como mínimo de 4 mm/ml, y entre tablero y demás elementos de la estructura (ej. columnas), permitiendo posibles variaciones dimensionales.

El Compacmel Plus E-Z puede ser fijado a la subestructura mediante:

- fijación visible, con el empleo de tornillos o remaches desde la cara vista a la subestructura,
- fijación oculta, con grapas de cuelgue de aluminio o cordones de adhesivo en la cara posterior del tablero que se fija o adhiere a la subestructura, siguiendo las recomendaciones definidas anteriormente (indicaciones generales).

En caso de montaje sobre rieles de cuelgue horizontales, estos se situarán de forma discontinua de tal forma que se garantice la ventilación vertical entre tablero y pared, y a su vez, deberán permitir el deslizamiento del panel sobre estos por posibles variaciones dimensionales.

Se adecuarán los elementos de sujeción al peso del panel.

Para revestimientos de fijación mecánica vista

Al utilizar tornillos o remaches como elementos de fijación será necesario:

- disponer los elementos de fijación partiendo desde el centro de la placa, y
- únicamente un punto fijo por unidad de montaje, el resto serán puntos deslizantes.

Se entiende por punto fijo aquel en que el diámetro del taladro coincide con el diámetro del elemento de fijación y estará ubicado lo más cerca posible del centro del tablero.

Un punto deslizante es aquel cuyo taladro es mayor que el elemento de fijación, como mínimo 4 mm más por metro de tablero, tomado desde el punto fijo. El diámetro del elemento de fijación será lo suficientemente grande para que quede cubierto el taladro y se fijará de modo que permita el movimiento del tablero, sin apretar demasiado el tornillo.

Distancias para las fijaciones

- Distancia mínima al borde del tablero de 10 mm.
- Distancias máximas entre fijaciones: 600 mm para tablero de 8 mm de espesor y 800 mm para tablero de 13 mm de espesor.

Las recomendaciones aquí recogidas son únicamente informativas y de carácter general. Se recomienda siempre recurrir a instaladores profesionales con experiencia, que conozcan los requisitos normativos y de diseño aplicables en cada caso, para la correcta instalación del Compacmel Plus.

Cabinas sanitarias

En general, el tablero no se debe exponer a agua estancada de forma permanente, ni durante su uso, ni durante el proceso de construcción y montaje. Para evitar que esto suceda, se deben colocar patas de apoyo que eviten el contacto directo con el suelo y con regulación de altura para compensar los desniveles de la superficie de dicho suelo.

Se debe facilitar la circulación del aire sin impedimentos alrededor de los paneles para garantizar un buen comportamiento de los mismos. Se facilitará una ventilación adecuada y suficiente para evacuar la humedad y facilitar el secado del área donde estén instalados.

No se recomienda el uso de este tablero como elemento separador o revestimiento de duchas.

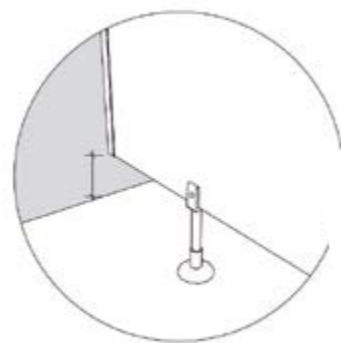
Los cantos y todas aquellas zonas expuestas deben ser selladas.

Mobiliario

Se pueden emplear herrajes convencionales, aunque en muchos casos será necesario que se adecúen a espesores delgados.

Se asegurará un espesor mínimo del tablero para garantizar el agarre al tornillo. El diámetro del taladro será superior al diámetro del tornillo o remache para permitir el movimiento.

Se prestará especial atención a garantizar la correcta ventilación del área donde se ubique el mueble o incluso en su interior (ej. interior taquillas)



07.3/ Recomendaciones sellante de cantos

La información recogida en este apartado corresponde a recomendaciones generales basadas en experiencias. Corresponderá al usuario final verificar si este producto se ajusta a sus necesidades, en relación al tipo de instrumental a emplear y a las condiciones ambientales de aplicación.



Recomendaciones para el sellado de cantos de Compacmel Plus E- Z con sellante Renner FI---M192



Descripción

El sellante FI---M192----- es un sellador bicomponente transparente formulado con polímeros dotados de propiedades altamente aislantes, resistentes a la humedad y a condiciones ambientales cambiantes. Este sellante de poliuretano crea un film protector con una elevada resistencia, adherencia al soporte y altas resistencias físico-químicas.

Mantenimiento

Para su mantenimiento y dependiendo de la exposición a la que esté sometido el tablero, se recomienda dar una nueva mano de FI---M192 con periodicidad anual, a partir del segundo año, lijando previamente la película de barniz vieja con lija de grano 220-240, con el fin de garantizar sus propiedades inalterables durante toda la vida útil del tablero.

Aplicación

1. Previamente se preparará el sustrato realizando un lijado con grano 180, seguido de una limpieza de los residuos del lijado. Antes de la aplicación del producto, el soporte deberá estar libre de polvo o grasa.

2. La preparación de la mezcla se realizará en función del método de aplicación empleado:

Método de aplicación	Proporción de la mezcla	
Pistola / Rodillo	FI---M192/----- (sellante)	1 parte
	FC---M192/----- (catalizador)	5 parte

3. Una vez lista la mezcla, para su aplicación se tendrán en cuenta las siguientes recomendaciones:

Nº de manos	Máx. 3
Cantidades recomendadas por mano	Máx. 50g/m2
Intervalo entre las manos	Máx. 1 hora
Tiempo de vida de la mezcla	4 horas

Para más información: renneritalia.com

Pruebas técnicas

Ensayos realizados por AIDIMME, indicados en la norma UNE EN 263:2002, han permitido evaluar un mejor comportamiento del tablero en cantos frente a condiciones cambiantes de temperatura y humedad, resultado de la aplicación de sellante en cantos. Finsa recomienda el empleo de sellantes en los cantos.

Recomendaciones para el sellado

Rubio Monocoat Oil Plus 2C



Descripción

RMC Oil Plus 2C es un aceite ecológico de una capa para superficies interiores, para la protección de productos de madera de alta calidad y es respetuoso con el medio ambiente. Con una sola capa, el aceite colorea y protege la superficie, dándole un aspecto natural. Gracias a la avanzada tecnología que aprovecha el efecto de la unión molecular, Rubio Monocoat tiene las siguientes cualidades: aplicación en una sola capa sin marcas visibles, 0% VOC, libre de agua y solventes, resistente al calor y de secado rápido.

Preparación

Primero lije el tablero con grano 80 y repita el proceso con grano 120 sin aplicar presión. Esto evitará que el polvo se acumule. Después, se puede utilizar un grano más fino. La granulación seleccionada determina el nivel de brillo de la capa superior. Recomendamos trabajar con un acabado de grano 150. Luego use una pistola de aire comprimido o un cepillo suave para asegurar una superficie libre de polvo. No utilice un paño húmedo, esto crea manchas que ya no se pueden quitar.

Mezcla

Mezcle RMC Oil Plus 2C con RMC Accelerator comp. B. Revuelva bien la mezcla. Recomendamos revolver el producto regularmente durante la aplicación.

Aplicación

Use una amoladora de movimiento excéntrico de 150 de diámetro con una almohadilla de pulido redonda azul 150/20. Empape la esponja en el aceite. Comenzando en una esquina, aplique el aceite sobre la superficie ya pulida sin aplicar presión. Después de eso, aplique pequeñas cantidades de aceite a la parte ya tratada y extienda el producto uniformemente sobre el tablero. Trate todo el tablero de esta manera. Pula la superficie suficientemente. La superficie debe sentirse casi seca al tacto.

Deje secar su trabajo durante 12-24 horas.

Consejo

Posibilidades de aplicación: con pistola pulverizadora a 30 g/m² con una pistola de baja presión y boquilla de 1/1,2 mm. A continuación, el aceite debe pulirse con una esponja de pulido redonda 150/20 azul. Esponja Estándar RMC (para superficies pequeñas). El exceso de aceite debe eliminarse con paños.

Más información sobre el sellado de los cantos con Rubio Monocoat Oil Plus 2C está disponible bajo petición.

Sellante Universal NF Acuatón



Descripción

Recubrimiento en base agua formulado para ser usado para tratar soportes de madera o sus derivados, transfiriendo al soporte resistencia al exterior y a la exposición a medios alcalinos. Los soportes tratados con el Sellante Universal NF Acuatón poseen un carácter extremadamente hidrorrepelente generado por aditivos metilpolixiloxánicos, lo que origina la no absorción de trazas de agua.

Posee una sobresaliente adherencia, conveniente elasticidad permanente y extraordinaria resistencia al roce. Los films generados así mismo, poseen una marcada resistencia *anti-blocking*.

Preparación

Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir y eliminar el polvo depositado. En caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de qué naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades. Eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el sustrato.

Aplicación

Métodos de aplicación: rodillo, brocha, pistola en cualquiera de sus versiones, inmersión, automático, etc.

Tipo de diluyente adecuado: Agua de carácter preferentemente neutro.

Tiempos de secado: Datos tomados según micraje recomendado y dilución recomendada. (30 micras húmedas) Tacto: 10 minutos. Total: 15 minutos

Intervalo de repintado:

Temperatura ambiente	10°C	25°C	40°C
Mínimo	2 horas	15 minutos	5 minutos
Máximo	NO	NO	NO

Consejo

Muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa aplicada dependiendo de la temperatura ambiental, temperatura del sustrato y la humedad ambiental, antes de apilar los elementos tratados con el fin de evitar posibles problemas de adhesión entre piezas.

07.4/ Fichas técnicas

Compac Plus E-Z



Propiedades	Test	Espesor (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Densidad*	EN 323	1050	1050	1050	Kg/m ³
Tracción interna	EN 319	1.8	1.8	1.8	N/mm ²
Resistencia a flexión	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	5 000	5 000	5 000	N/mm ²
Hinchamiento en agua 24 h	EN 317	7	7	5	%
Estabilidad dimensional largo/ancho	EN 318	0.40	0.40	0.40	%
Estabilidad dimensional espesor	EN 318	6	6	6	%
Tracción superficial	EN 311	1.7	1.7	1.7	N/mm ²
Absorción superficial (ambas caras)	EN 382-1	>150	>150	>150	mm
Humedad	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Contenido en sílice	ISO 3340	≤0.05	≤0.05	≤0.05	% Peso
Hinchamiento en bordes	EN 13329	18	15	13	%
Reacción al fuego Tabla 8 une en 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Euroclase
Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Hinchamiento despues del ensayo cíclico (v313)	EN 321 / EN 317	12	12	12	%
Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Tracción interna después del ensayo cíclico (v313)	EN 321 / EN 319	0.40	0.40	0.40	N/mm ²
Test de envejecimiento acelerado (opción 2). Tracción interna después del ensayo de cocción (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0.20	0.20	0.20	N/mm ²
Coefficiente de absorción acústica (α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0.10	0.10	0.10	α
Coefficiente de absorción acústica (α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0.20	0.20	0.20	α
Conductividad térmica	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0.19	0.19	0.19	W/ (m·K)
Aislamiento acústico al ruido aéreo (R)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa seca	UNE EN 3986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa húmeda	UNE EN 3986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Durabilidad biológica	UNE EN 335	1 & 2	1 & 2	1 & 2	Clase de uso
Contenido en pentaclorofenol	UNE EN 3986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Tolerancia en dimensiones nominales

Propiedades	Test	Espesor (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Espesor	EN 324-1	+/-0.20			mm
Longitud y ancho	EN 324-1	+/- 2mm/m max 5mm			mm
Escuadrado	EN 324-2	+/-2.0			mm/m
Rectitud de borde	EN 324-2	+/-1.5			mm/m

(*) Este dato se considera orientativo.

(**) Sin espacio de aire detrás del Compac Plus E-Z para espesores mayor o igual a 9 mm. Clasificación D-s2,d2 con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22 mm detrás del Compac Plus E-Z ≥9 mm. Clasificación E para cualquier otra condición de uso/espesor. Según decisión2007/348/CE.

(***) Sin espacio de aire detrás del Compac Plus E-Z o para espesor mayor o igual a 18 mm en cualquier condición. Clasificación D-s2,d2 para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 4 -Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H).

Compac Plus E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1).

Compac Plus E-Z dispone de Certificado de Conformidad de cumplimiento con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI de emisión de formaldehído (<0.11 ppm ASTM E 1333).

Compac Plus Ignífugo E-Z



Propiedades	Test	Espesor (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Densidad*	EN 323	1050	1050	Kg/m ³
Tracción interna	EN 319	1.8	1.8	N/mm ²
Resistencia a flexión	EN 310	45	45	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	4 000	4 000	N/mm ²
Hinchamiento en agua 24 h	EN 317	8	6	%
Estabilidad dimensional largo/ancho	EN 318	0.40	0.40	%
Estabilidad dimensional espesor	EN 318	6.0	6.0	%
Tracción superficial	EN 311	1.7	1.7	N/mm ²
Absorción superficial (ambas caras)	EN 382-1	>150	>150	mm
Humedad	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Contenido en sílice	ISO 3340	≤0.05	≤0.05	% Peso
Hinchamiento en bordes	EN 13329	15	15	%
Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroclase
Test de envejecimiento acelerado (opción 2). Hinchamiento después del ensayo cíclico (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0.2	0.15	N/mm ²
Coefficiente de absorción acústica (α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0.10	0.10	α
Coefficiente de absorción acústica (α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.20	0.20	α
Conductividad térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.19	0.19	W/ (m·K)
Aislamiento acústico al ruido aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa seca	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa húmeda	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Durabilidad biológica	UNE EN 335	1 & 2	1 & 2	Clase de uso
Contenido en pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Durabilidad mecánica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabla3.1, EN1995-1:2004; Tabla3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Tolerancia en dimensiones nominales

Propiedades	Test	Espesor (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Espesor	EN 324-1	+/-0.20		mm
Longitud y ancho	EN 324-1	+/- 2mm/m max 5mm		mm
Escuadrado	EN 324-2	+/-2.0		mm/m
Rectitud de borde	EN 324-2	+/-1.5		mm/m

(*) Este dato se considera orientativo.

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 6 "Requisitos de los tableros estructurales para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.HLS)".

Compac Plus Ignífugo E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

Compac Plus Ignífugo E-Z dispone de Certificado de Conformidad de cumplimiento con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI y de la CARB fase 2 de emisión de formaldehído (< 0.11 ppm ASTM E 1333).

Compacmel Plus E-Z



Propiedades	Test	Espesor (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Densidad*	EN 323	1050	1050	1050	Kg/m ³
Tracción interna	EN 319	1.8	1.8	1.8	N/mm ²
Resistencia a flexión	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	5 000	5 000	5 000	N/mm ²
Hinchamiento en agua 24 h	EN 317	1	1	1	%
Estabilidad dimensional largo/ancho	EN 318	0.40	0.40	0.40	%
Estabilidad dimensional espesor	EN 318	6	6	6	%
Tracción superficial	EN 311	1.7	1.7	1.7	N/mm ²
Humedad	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Contenido en sílice	ISO 3340	0.05	0.05	0.05	% Peso
Hinchamiento en bordes	EN 13329	7	7	7	%
Reacción al fuego Tabla 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Clase
Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Hinchamiento despues del ensayo cíclico (v313)	EN 321 / EN 317	2	2	2	%
Test de envejecimiento acelerado (opción 1). Tracción interna después del ensayo cíclico (v313)	EN 321 / EN 319	0.60	0.60	0.60	N/mm ²
Test de envejecimiento acelerado (opción 2). Tracción interna después del ensayo de cocción (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0.2	0.2	0.2	N/mm ²
Coefficiente de absorción acústica (α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	10	10	10	α
Coefficiente de absorción acústica (α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.20	0.20	0.20	α
Conductividad térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.19	0.19	0.19	W/ (m·K)
Aislamiento acústico al ruido aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa seca	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa húmeda	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Durabilidad biológica	UNE EN 335	1 & 2	1 & 2	1 & 2	Clase de uso
Contenido en pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Tolerancia en dimensiones nominales

Propiedades	Test	Espesor (mm)			Unidades
		6	>6/12	>12/19	
Grosor respecto al valor nominal	UNE-EN 14323	+/-0.3			mm
Grosor en un mismo tablero	UNE-EN 14323	max-min <0.6			mm
Largo y ancho	UNE-EN 14323	+/- 2 mm/m max 5.0 mm			mm
Planitud (solamente en revestimientos equilibrados)	UNE-EN 14323	-	-	2(e≥15 mm)	mm/m

Recubrimiento

Propiedades	Test	Espesor (mm)	Unidades
Resistencia al rayado	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistencia al agrietamiento	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistencia al manchado (grupo 3)	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistencia del color a la luz UV (lámpara de xenón)	UNE-EN 14323	>6	Patrón de lana azul, n°
Resistencia al calor seco	UNE-EN 14323	≥4	Grado
Resistencia al impacto	UNE-EN 14323	≥1500	Mm H
Eficiencia antibacteriana	ISO 22196	≥99.9	%

Defectos visuales

Daños en cantos	UNE-EN 14323	≤10 (****) ≤3(*****)	mm
Defectos de aspecto. Puntos	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Defectos de aspecto. Rayazos	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistencia a la abrasión

Propiedades	Test	IP número de vueltas	Clase
Resistencia a la abrasión. Diseños	UNE-EN 14323	<50	1
Resistencia a la abrasión. Unicolores y acabados AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Este dato se considera orientativo.

(**) Sin espacio de aire detrás del Compacmel Plus E-Z para espesores mayor o igual a 9 mm. Clasificación D-s2,d2 con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22 mm detrás del Compacmel Plus E-Z ≥9 mm. Clasificación E para cualquier otra condición de uso/espesor. Según decisión 2007/348/CE.

(***) Sin espacio de aire detrás del Compacmel Plus E-Z o para espesor mayor o igual a 18 mm en cualquier condición. Clasificación D-s2,d2 para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(****) Dimensiones comerciales.

(*****) Tableros cortados a medida.

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 4. -Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H).

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

Compacmel Plus E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1).

Compacmel Plus E-Z es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricarse aplicando papel decorativo al tablero soporte Compac Plus E-Z con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por el TPC-15.

Compacmel Plus Ignífugo E-Z



Propiedades	Test	Espesor (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Densidad*	EN 323	1050	1050	Kg/m ³
Tracción interna	EN 319	1.8	1.8	N/mm ²
Resistencia a flexión	EN 310	45	45	N/mm ²
Módulo de elasticidad	EN 310	4 000	4 000	N/mm ²
Hinchamiento en agua 24 h	EN 317	2	2	%
Estabilidad dimensional largo/ancho	EN 318	0.40	0.40	%
Estabilidad dimensional espesor	EN 318	6.0	6.0	%
Tracción superficial	EN 311	1.7	1.7	N/mm ²
Humedad	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Hinchamiento en bordes	EN 13329	10	8	%
Reacción al fuego	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroclase
Test de envejecimiento a celerado (opción 2). Hinchamiento después del ensayo cíclico (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0.20	0.15	N/mm ²
Coefficiente de absorción acústica (α)(250 a 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0.10	0.10	α
Coefficiente de absorción acústica (α)(1000 a 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.20	0.20	α
Conductividad térmica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0.19	0.19	W/ (m·K)
Aislamiento acústico al ruido aéreo (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa seca	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Factor de resistencia al vapor de agua. Copa húmeda	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Durabilidad biológica	UNE EN 335	1 & 2	1 & 2	Clase de uso
Contenido en pentaclorofenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Durabilidad mecánica	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabla3.1, EN1995-1:2004; Tabla3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Tolerancia en dimensiones nominales

Propiedades	Test	Espesor (mm)		Unidades
		8/12	>12/19	
Espesor	EN 324-1	+/-0.3		mm
Longitud y ancho	EN 324-1	+/- 2mm/m max 5mm		mm
Escuadrado	EN 324-2	+/-2.0		mm/m
Rectitud de borde	EN 324-2	+/-1.5		mm/m

Recubrimiento

Propiedades	Test	Espesor (mm)	Unidades
Resistencia al rayado	UNE-EN 14323	≥2	N
Resistencia al agrietamiento	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistencia al manchado (grupo 3)	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistencia del color a la luz UV (lámpara de xenón)	UNE-EN 14323	>6	Patrón de lana azul,nº
Resistencia al calor seco	UNE-EN 14323	4	Grado
Resistencia al impacto	UNE-EN 14323	1500	Mm H
Eficiencia antibacteriana	ISO 22196	≥99.9	%

Defectos visuales

Daños en cantos	UNE-EN 14323	≤10 (**) ≤3(***)	mm
Defectos de aspecto. Puntos	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Defectos de aspecto. Rayazos	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Resistencia a la abrasión

Propiedades	Test	IP número de vueltas	Clase
Resistencia a la abrasión. Diseños	UNE-EN 14323	<50	1
Resistencia a la abrasión. Unicolores y acabados AH	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Este dato se considera orientativo.

(**) Dimensiones comerciales.

(***) Tableros cortados a medida.

Compacmel Plus Ignífugo E-Z tiene un resistencia a la abrasión clase 3B (>650 vueltas) según definida en la norma europea EN 14322 en los diseños unicolores de la gama estándar.

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 6 "Requisitos de los tableros estructurales para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.HLS)".

Compacmel Plus Ignífugo E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de ClaseE1 definidos en la Norma Europea EN 14322.

Compacmel Plus Ignífugo E-Z es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricarse aplicando papel decorativo al tablero soporte Compac Plus Ignífugo E-Z con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por el TPC-15.

Finsa

finsa.com



V1 2023