

| COMPAGNET | DI IIO | IONUELIOO | |
|-----------|--------|--------------|-----|
| COMPACMEL | PILIS | I(4NIFII(4() | F-/ |

| DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS | | | | Rev: 30/04/2020 | | |
|---|---------------------------|--------------|------------------|------------------|--------------|--|
| PROPIEDADES | TEST DE REFERENCIA | UNIDADES | | | ESPESORES mm | |
| | | | 8-12 | >12-19 | | |
| DENSIDAD (*) | EN 323 | kg/m3 | 1050 | 1050 | | |
| TRACCION INTERNA | EN 319 | N/mm2 | 1,8 | 1,8 | | |
| RESISTENCIA FLEXIÓN | EN 310 | N/mm2 | 45 | 45 | | |
| MÓDULO DE ELASTICIDAD | EN 310 | N/mm2 | 4000 | 4000 | | |
| HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H | EN 317 | % | 2 | 2 | | |
| ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO | EN 318 | % | 0,40 | 0,40 | | |
| ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR | EN 318 | % | 6,0 | 6,0 | | |
| TRACCION SUPERFICIAL | EN 311 | N/mm2 | 1,7 | 1,7 | | |
| HUMEDAD | EN 322 | % | 7+/-3 | 7+/-3 | | |
| EMISION DE FORMALDEHIDO | EN 717-1 | ppm | ≤ 0.05 | ≤ 0.05 | | |
| EMISION DE FORMALDEHIDO CLASE E1 | EN ISO 12460-3 | mg/(m2.h) | ≤ 3,5 | ≤ 3,5 | | |
| HINCHAMIENTO EN BORDES | EN 13329 | % | 10 | 8 | | |
| REACCIÓN AL FUEGO | EN 13501-1 | Euroclase | B-s1,d0 | B-s1,d0 | | |
| TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 2). TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO DE COCCION (V100) | EN 1087-1 / EN 319 | N/mm2 | 0,20 | 0,15 | | |
| COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ) | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | α | 0.10 | 0.10 | | |
| COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ) | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | α | 0.20 | 0.20 | | |
| CONDUCTIVIDAD TÉRMICA | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | W/ (m·K) | 0.19 | 0.19 | | |
| AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R) | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | db | 26 | 29 | | |
| FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | μ | 43 | 43 | | |
| FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | μ | 30 | 30 | | |
| DURABILIDAD BIOLÓGICA | UNE EN 335 | Clase de uso | 1 & 2 | 1 & 2 | | |
| CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | ppm | < 5 | | | |
| DURABILIDAD MECÁNICA | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | Kmod Kdef_ | Tabla | Tabla | | |
| | | | , | 3.1, EN | | |
| | | | 1995- | 1995- | | |
| | | | , | 1:2004; | | |
| | | | Tabla | Tabla | | |
| | | | 3.2, EN 1995- | 3.2, EN | | |
| | | | | 1995- 1:2004; | | |
| | | | 1.2004, | 1.2004, | | |

| TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------|----------|---------|---------|--------------|----------|
| PROPIEDADES | TEST DE REFERENCIA | UNIDADES | | | ESPESORES mm | |
| | | | 8-12 | >12-19 | | |
| ESPESOR | EN 324-1 | mm | +/-0,30 | +/-0,30 | | |
| | | | +/- 2 | +/- 2 | | |
| LONGITUD Y ANCHO | EN-324-1 | mm | mm/m | mm/m | | |
| LONGITUD I ANCHO | LIV-024-1 | 111111 | max 5 | max 5 | | |
| | | | mm | mm | | |
| ESCUADRADO | EN 324-2 | mm/m | +/- 2,0 | +/- 2,0 | | |
| RECTITUD DE BORDE | EN-324-2 | mm/m | +/- 1,5 | +/- 1,5 | | <u> </u> |

| RECUBRIMIENTO | | | |
|---|----------------------------|-------------------------|--------------|
| PROPIEDADES | TEST DE REFERENCIA | UNIDADES | ESPESORES mm |
| RESISTENCIA AL RAYADO | UNE-EN 14323 | N | ≥2 |
| RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO | UNE-EN 14323 | Grado | 4 |
| RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPO 3) | UNE-EN 14323 | Grado | 4 |
| RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV (LÁMPARA DE XENÓN) | UNE-EN 14323; UNE-EN 14323 | Patrón de lana azul, nº | > 6 |
| RESISTENCIA AL CALOR SECO | UNE-EN 14323 | Grado | 4 |
| RESISTENCIA AL IMPACTO | UNE-EN 14323 | Mm H | 1500 |
| EFICIENCIA ANTIBACTERIANA | ISO 22196 | % | ≥ 99.9 |

| DEFECTOS VISUALES | | | |
|------------------------------|--------------|--------|------------------|
| DAÑOS EN CANTOS | UNE-EN 14323 | mm | ≤10 (**) ≤3(***) |
| DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS | UNE-EN 14323 | mm2/m2 | ≤2 |
| DEFECTOS DE ASPECTO. RAYAZOS | UNE-EN 14323 | mm/m2 | ≤20 |

| RESISTENCIA A LA ABRASION | TEST DE REFERENCIA | CLASE | IP NUMERO DE VUELTAS |
|--|--------------------|-------|----------------------|
| RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DISEÑOS | UNE-EN 14323 | 1 | <50 |
| RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. UNICOLORES Y ACABADOS AH | UNE-EN 14323 | 3A | >150 |

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

*) Dimensiones comerciales.

(***) Tableros cortados a medida.

COMPACMEL PLUS IGNIFUGO E-Z tiene un resistencia a la abrasión clase 3B (>650 vueltas) según definida en la norma europea EN 14322 en los diseños unicolores de la gama estándar: Gris I, Beige, Amarillo Sol, Mandarina, Rojo, Verde Natural, Azul Eo y White SR.

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

Estos valores físico-mecánicos cumple/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 6 "Requisitos de los tableros estructurales para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.HLS)".

COMPACMEL PLUS IGNIFUGO E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0.05 ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 14322.

COMPACMEL PLUS IGNIFUGO E-Z es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricase aplicando papel melaminico al tablero soporte COMPAC PLUS IGNIFUGO E-Z con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por el TPC-15.

Link a Certificado EPA: https://drive.google.com/open?id=1YiDFyLRHfE0plQafBaPEBRz6pTM3VRrd Link a certificado CARB fase 2: https://drive.google.com/open?id=1U6i1Q-hBB7hE2696FulAyiX-p4Pp7Qxp

Link a verificación trimestral: https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXclZJN0JnYmQxYIE

COMPACMEL PLUS IGNIFUGO E-Z está amparado por los Sellos de Calidad de AITIM.

COMPACMEL PLUS IGNIFUGO E-Z dispone de Certificado de verificación de constancia de prestaciones CE emitido por AENOR con nº 0099/CPR/A65/0054.

Link descarga: https://drive.google.com/open?id=1B1TzW47vE3-1bKLFS99VumexAGfJS-lo

(!) Informes de clasificación y campo de aplicación, Links a informes:

https://drive.google.com/open?id=1 cThYF6nc6jJ28iYwch8yRzyckkK9yM

Ensayos individuales disponibles bajo petición.

<div style='visibility:hidden;'>(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.