

## FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 14/01/2020

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
			19
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	800
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.55
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	20
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2200
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	12
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	1.2
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0,05
REACCIÓN AL FUEGO	EN 13501-1	Euroclase	B-s1,d0 (!)
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.14
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	27
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	29
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	19
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
			19
GROSOR RESPECTO AL VALOR NOMINAL	UNE-EN 14323	mm	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)
GROSOR EN UN MISMO TABLERO	UNE-EN 14323	mm	max-min <0,6
LARGO Y ANCHO	UNE-EN 14323	mm	+/-5
PLANITUD (SOLAMENTE EN REVESTIMIENTOS EQUILIBRADOS)	UNE-EN 14323	mm/m	≤ 2

### RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
RESISTENCIA AL RAYADO	UNE-EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	UNE-EN 14323	Grado	≥ 3
ASPECTO ACABADO SUPERFICIAL	UNE-EN 14323	Grado	4
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPOS 1 Y 2)	UNE-EN 14323	Grado	5
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPO 3)	UNE-EN 14323	Grado	4
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV (LÁMPARA DE XENÓN)	UNE-EN 14323; UNE-EN 14323	Patrón de lana azul, n°	>6

### DEFECTOS VISUALES

DAÑOS EN CANTOS	UNE-EN 14323	mm	≤ 10
DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	UNE-EN 14323	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 2
DEFECTOS DE ASPECTO. RAYAZOS	UNE-EN 14323	mm/m <sup>2</sup>	≤ 20

### RESISTENCIA A LA ABRASION

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DISEÑOS	TEST DE REFERENCIA	CLASE	IP NUMERO DE VUELTAS
	UNE-EN 14323	1	<50

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST es un tablero de fibras de densidad media recubierto con papel melamínico tipo MFB EN 622-5 MDF.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 ( $\leq 0.05$  ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST dispone de Marcado CE certificado por AENOR nº0099/CPR/A65/0020.

Link a certificado: <https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXUEdnaDdPNE56LUZ0bXYzbWFYa0l0c1N1eU5r/view?usp=sharing>

(!) Informe de clasificación y campo de aplicación, link a informe:

<https://drive.google.com/file/d/1Sj2NgZthnhJcERyFsu5TZyTEelz7FITP/view?usp=sharing>

EXAP: [https://drive.google.com/file/d/1n\\_VUoH8izpGjZwmCCULIFec2CyALfcoQ/view?usp=sharing](https://drive.google.com/file/d/1n_VUoH8izpGjZwmCCULIFec2CyALfcoQ/view?usp=sharing)

Ensayos individuales disponibles bajo petición.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricarse aplicando papel melaminico al tablero soporte FIBRACOLOUR NEGRO IGNIFUGO E-Z con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por el TPC-15.

Link a certificado:

EPA TSCA TITLE VI:

<https://drive.google.com/file/d/16EuAoRYQ3DO3i60ytwDCJ64O2saNeHRA/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1HwUs5fBYsJlrPjps5bDQVzT-n6Pho3V/view?usp=sharing>

Link a renovacion trimestral:

EPA TSCA TITLE VI: <https://drive.google.com/file/d/1B3QLus0sAXkOrMtqynNhkTswW3hVevuF/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1d11jttOew-K2YYZ9Cw0rnQjvdKno5gLb/view?usp=sharing>

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST está amparado por el Sello de Calidad de AITIM.

MANIPULACIÓN/ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

<div style="visibility:hidden;">(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.