

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST

DATI TECNICI - VALORI MEDI

Rev: 14/01/2020

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm
			19
DENSITA' (*)	EN 323	kg/m3	800
TRAZIONE INTERNA	EN 319	N/mm2	0.55
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	EN 310	N/mm2	20
MODULO DI ELASTICITA'	EN 310	N/mm2	2200
RIGONFIAMENTO 24 H.	EN 317	%	12
STABILITA' DIMENSIONALE LUNGHEZZA/LARGHEZZA	EN 318	%	0.4
STABILITA' DIMENSIONALE SPESSORE	EN 318	%	6
TRAZIONE SUPERFICIALE	EN 311	N/mm2	1.2
UMIDITA'	EN 322	%	7+/-3
EMISSIONE DI FORMALDEIDE	EN 717-1	ppm	≤ 0,05
REAZIONE AL FUOCO	EN 13501-1	Euroclass	B-s1,d0 (!)
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10
COEFFICIENTE DI ASSORBIMENTO ACUSTICO (A) (DA 1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20
CONDUTTIVITA' TERMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14
POTERE FONOISOLANTE PER VIA AEREA (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	27
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO SECCO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	29
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO UMIDO	EN 13986:2004+A1:2015	μ	19
DURATA BIOLOGICA	EN 335	Classe di utilizzo	1
CONTENUTI PENTACLOROFENOLO	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm
			19
SPESSORE RISPETTO AL VALORE NOMINALE	EN 14323	mm	+/-0.3 (Clase 1) +0.5/-0.3 (Clase 3A)
SPESSORE NELLO STESSO PANNELLO	EN 14323	mm	max-min <0,6
LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN 14323	mm	+/-5
PLANARITA' (SOLAMENTE PER I NOBILITATI BILANCIATI)	EN 14323	mm/m	≤ 2

RIVESTIMENTO

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm
RESISTENZA AL GRAFFIO	EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTENZA ALLA FESSURAZIONE	EN 14323	Rating	≥ 3
ASPETTO DELLA FINITURA SUPERFICIALE	EN 14323	Rating	4
RESISTENZA ALLE MACCHIE (GRUPPI 1 E 2)	EN 14323	Scala	5
RESISTENZA ALLE MACCHIE (GRUPPO 3)	EN 14323	Scala	4
SOLIDITÀ DEL COLORE ALLA LUCE UV (LAMPADA XENON)	EN 14323; EN 14323	Scala dei blu n°	>6

DIFETTI VISIVI

DANNI NEI BORDI	EN 14323	mm	≤ 10
DIFETTI SUPERFICIALI. PUNTINI	EN 14323	mm2/m2	≤ 2
DIFETTI SUPERFICIALI. GRAFFIATURE	EN 14323	mm/m2	≤ 20

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

METODO DI PROVA	CLASSE	IP NUMERO DI GIRI	
RESISTENZA ALL'ABRASIONE. DECORATIVI LEGNI	EN 14323	1	<50
RESISTENZA ALL'ABRASIONE. TINTE UNITE E FINITURE AH	EN 14323	3A	≥ 150

(*) I VALORI INDICATI SONO DA CONSIDERARSI ORIENTATIVI.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST è un pannello di fibra di media densità rivestito con carta melaminica di tipo MFB EN 622-5 MDF

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST avete bassa emissione di formaldeide E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) e soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 14322..

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST dispone della Marchiatura CE emessa dalla AENOR nr 0099/CPR/A65/0020.

Scaricare dal link: <https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXTTI3UVh2cnJoMFIsTFFUMTAWFJHb0M1cGMw/view?usp=sharing>

(!) Reazione al fuoco rapporto di classificazione e campo di applicazione, scaricare dal link:

<https://drive.google.com/file/d/1SJ2NgZthnhJcERyFsu5TZYtEelz7FiTP/view?usp=sharing>

EXAP rapporto link: https://drive.google.com/file/d/1n_VUoH8izpGjZwmCCULIfEc2CyALfcoQ/view?usp=sharing

Rapporti test individuali disponibili su richiesta.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST è conforme alla norma US EPA TSCA TITLE VI e alla norma CARB fase 2 prodotto applicando carta melaminica al pannello con supporto FIBRACOLOUR NEGRO IGNIFUGO E-Z con certificato di adempimento della norma US EPA TSCA TITLE VI e della norma CARB fase 2 emesso dal TPC-15.

Scaricare dal link:

EPA TSCA TITLE VI:

<https://drive.google.com/file/d/16EuAoRYQ3DO3i60ytwDCJ64O2saNeHRA/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1HwUs5fBYsJrPjps5bDQVzT-n6Phol3V/view?usp=sharing>

Link aggiornamento trimestrale: EPA TSCA TITLE VI: <https://drive.google.com/file/d/1B3QLus0sAXkOrMtgynNhkTswW3hVevuF/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1d11jttOew-K2YYZ9Cw0rnQjvdKno5gLb/view?usp=sharing>

La qualità di FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST è supervisionata da certificazione AITIM.

MOVIMENTAZIONE/STOCCAGGIO:

Si dovrà immagazzinare sempre al coperto e disposto sopra una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ideali sono con una umidità del 65% , evitando ambienti più secchi o umidi.

In nessun caso dovrà esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli di sostegno dovranno rimanere sempre allineati con la verticale.

In nessun caso si dovranno sovrapporre più di 4 altezze.

Nel caso in cui venga danneggiato l'imballo durante la movimentazione, si dovrà provvedere ad un nuovo imballo per garantirne la corretta conservazione del prodotto.

Nel caso in cui non vengano rispettate le condizioni di stoccaggio in verticale come indicato, così come le variazioni di umidità o di temperatura nei magazzini o nei reparti di lavorazione possono causare deformazioni o imbarcamenti irreversibili.

<div style='visibility:hidden;*>(SELECT)</div>

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio,levigatura,perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.