



14/01/2021

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00281

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST

Fabriqué à l'usine: Finsa
Santiago
Carretera N-550 km 57
15707 SANTIAGO DE
COMPOSTELA (ESPAÑA)

CLASSE TECHNIQUE	USAGE PRÉVU	AVCP*	NOM ET NUMÉRO D'IDENTIFICATION DE L'ORGANISME NOTIFIÉ	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE
MFB EN 622-5 MDF	Usage intérieur comme composant non structurel en milieu sec	1	AENOR 0099	0099/CPR/A65/0020

*Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V CPR (EU) No 305/2011

DÉCLARATION DES PERFORMANCES N° 00281



14/01/2021

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 14/01/2020

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
			19
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	800
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0.55
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	20
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2200
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	12
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0.4
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	6
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm ²	1.2
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE	EN 717-1	ppm	≤ 0,05
RÉACTION AU FEU	EN 13501-1	Euroclasse	B-s1,d0 (!)
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	27
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	29
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	19
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST est un panneau de fibres de bois MDF surfacé melaminé type MFB EN 622-5 MDF.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST est à très faible émission de formaldéhyde E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) et conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST dispose d'un Marquage CE certifié par l'AENOR n° 0099/CPR/A65/0020.

Lien de téléchargement: <https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXTT13Uvh2cnJoMFIsTFFUMTAWFJHb0M1cGMw/view?usp=sharing>

(!) Rapport de classement de la réaction au feu et domaine d'aeaction to fire classification report and field of application,

Lien de téléchargement:

<https://drive.google.com/file/d/1Sj2NgZthnhJcERYFsu5TZYtEelz7FITP/view?usp=sharing>

Lien de téléchargement au EXAP rapport:

https://drive.google.com/file/d/1n_VUoH8IzpGjZwmCCULIfEc2CyALfcoQ/view?usp=sharing

Rapports des essais individuels disponibles sur demande.

FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST est US EPA TSCA TITLE VI et CARB phase 2 conforme. Est un FIBRACOLOUR NEGRO IGNIFUGO E-Z avec certificat de Conformité du TPC 15 conforme à la phase 2 d'émission de formaldéhyde CARB et US EPA TSCA Title VI surfacé melaminé.

Lien de téléchargement aux certifications:

EPA TSCA TITLE VI:

<https://drive.google.com/file/d/16EuAoRYQ3DO3i60ytwDCJ64O2saNeHRA/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1HwUs5fBYsJlRjps5bDQVzT-n6Phol3V/view?usp=sharing>

Lien de téléchargement a aux atestations:

EPA TSCA TITLE VI: <https://drive.google.com/file/d/1B3QLus0sAXkOrMtqynNhkTswW3hVevuF/view?usp=sharing>

CARB P2:

<https://drive.google.com/file/d/1d11jttOew-K2YYZ9Cw0rmQjvdKno5gLb/view?usp=sharing>

La qualité du FIBRACOLOUR NEGRO IGN E-Z PLAST est certifiée par les Sceaux de Qualité de l' AITIM.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abris et sur une surface plate.

Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs ou les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Les performances du produit de référence est conforme à la performance déclarée ci-dessus.

Cette déclaration de performance est établie sous la seule responsabilité de Financiera Maderera, S.A. -Finsa-

Javier Portela

Directeur de Qualité et Développement de Finsa

Santiago de Compostela 14/01/2021



The image shows a handwritten signature in blue ink that reads "Javier Portela". To the right of the signature is a circular stamp, also in blue ink. The stamp contains the text "FINANCIERA MADERERA, S.A." at the top and "SANTIAGO" at the bottom, with two small stars on either side of the word "SANTIAGO".