

FIBRAPAN H PLUS

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 15/01/2015

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			>9/12	>12/19	>19/30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	800/785	785/770	770/725
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	0.80	0.75	0.75
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	32	30	28
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	2800	2700	2600
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	10	8	7
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4	0.3	0.3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	5	5
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	>1.2	>1.2	>1.2
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8	≤ 8
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). HINCHAMIENTO DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	16	15	15
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACELERADO (OPCIÓN 1). TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO CÍCLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0,25	0.20	0,15

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			>9/12	>12/19	>19/30
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2	+/- 2
			mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm	mm/m, máx +/- 5 mm
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009 Tabla 4, Opción 1. Requisitos de los tableros para uso general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H).

FIBRAPAN H PLUS cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 622-1.

La calidad del FIBRAPAN H PLUS está respaldada por los Sellos de Calidad de AITIM: 9-4-08 y 9-4-09.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.