



FIBRAPAN TECH HLS

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 08/03/2018

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			10 - 12	>12 - 19	>19 - 30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	765/745	745/730	730/715
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0.80	0.75	0.75
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	32	30	28
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	2800	2700	2600
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	10	8	7
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4	0.3	0.3
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	5	5
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1.2	>1.2	>1.2
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D- s2,d0(**)	D- s2,d0(***)	D-s2,d0
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACCELERADO (OPCIÓN 1). HINCHAMIENTO DESPUÉS DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	16	15	15
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACCELERADO (OPCIÓN 1). TRACCIÓN INTERNA DESPUÉS DEL ENSAYO CÍCLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm2	0,25	0.20	0,15
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,20	0,20	0,20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0,15	0,14	0,13
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	26	28	30
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	29	28	26
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	19	18	17
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1 y 2	1 y 2	1 y 2
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5
DURABILIDAD MECÁNICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Kmod Kdef_	Tabla 3.1 & Tabla 3.2, EN 1995-1:2004+A1	Tabla 3.1 & Tabla 3.2, EN 1995-1:2004+A1	Tabla 3.1 & Tabla 3.2, EN 1995-1:2004+A1

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm		
			10 - 12	>12 - 19	>19 - 30
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(**) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPAN TECH HLS. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPAN TECH HLS se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(***) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPAN TECH HLS o con espacio de aire confinado detrás del FIBRAPAN TECH HLS en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del FIBRAPAN TECH HLS con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPAN TECH HLS se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009 Tabla 6, Opción 1. Requisitos de los tableros estructurales en ambiente húmedo (Tipo MDF.HLS).

FIBRAPAN TECH HLS cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 622-1.

La calidad del FIBRAPAN TECH HLS está respaldada por los Sellos de Calidad de AITIM.

FIBRAPAN TECH HLS dispone de Marcado CE y certificado de verificación de constancia de prestaciones emitido por AENOR.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.