



08/02/2021

## DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº 00287

### FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z

Fabricada em : Finsa Padrón Paraíso s/n 15900 PADRÓN (ESPAÑA)	Fabricada em : Luso Finsa Estrada Nacional 234, Km 92.7 3524-952 NELAS (PORTUGAL)	Fabricada em : Finsa Fibranor Políg. Ind. de Rábade 27370 RÁBADE (ESPAÑA)	Fabricada em : Finsa Santiago Carretera N-550 km 57 15707 SANTIAGO DE COMPOSTELA (ESPAÑA)	Fabricada em : Finsa Cella I Partida de Hazas s/n 44370 CELLA (ESPAÑA)
---	---	---	--	--

#### CLASSE TÉCNICA

#### USO PREVISTO

#### AVCP\*

MFB EN 622-5 MDF.H

Uso interno como elemento  
não estrutural em ambiente  
úmido

4

\* Avaliação e verificação da regularidade do desempenho do sistema de acordo com o anexo V do Regulamento ( UE ) n.º 305/2011

## DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº 00287



08/02/2021

### FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z

#### FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z

#### DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 08/02/2021

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm						
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/40
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	880/860	855/830	825/770	765/745	745/730	730/715	730/680
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.90	0.85	0.80	0.80	0.75	0.75	0.70
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	27	27	27	26	24	22	21
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2700	2700	2700	2500	2400	2300	2200
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	30	18	12	10	8	7	7
HUMIDADE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
EMISSÃO DE FORMALDEÍDO	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0	D-s2,d0
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO (OPÇÃO 1). INCHAMENTO DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 317	%	40	25	19	16	15	15	15
TESTE DE ENVELHECIMENTO ACELERADO (OPÇÃO 1). TRACÇÃO INTERNA DEPOIS DO ENSAIO CÍCLICO (V313).	EN 321 / EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.35	0.35	0.30	0.25	0.20	0.15	0.10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	31	/30	28	/27	25	24	24
			21	20	18	17	16	15	15
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

#### (\*) DADOS ORIENTATIVOS

(\*\*) Espessura mínima 9mm. Sem espaço de ar atrás do FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z. Classe D-S2,d2. Classe E para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE

(\*\*\*) Sem espaço de ar atrás do FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z. Com espaço de ar confinado atrás do FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z em espessuras maiores ou iguais a 15 mm, ou com espaço de ar aberto atrás do FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z em espessuras maiores ou iguais a 18 mm. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z. Classe D-S2,d2 para espessuras entre 10 e 18 mm. Segundo decisão 2007/348/CE.

(\*\*\*\*) Espessura mínima 9 mm.

(v\*) Espessura ≥ 15 mm e revestimentos equilibrados

Estes valores físico-mecânicos cumprem com os valores estabelecidos na norma Europeia EN 622-5:2009, Quadro 4, Opção 1. - Requisitos dos Painéis utilizados em ambiente húmido (Tipo MDF.H).

FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z é um produto com emissão reduzida de formaldeído E05 (≤ 0.05ppm EN 717-1) e cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322.

FIBRAPLAST HIDROFUGO E-Z (> 8 mm) está em conformidade com as exigências da US EPA TSCA TITLE VI e do CARB phase 2 desde que seja fabricado com papel melaminico aplicado sobre o painel FIBRAPAN HIROFUGO E-Z que dispõe de certificação CARB fase 2 de baixa emissão de formaldeído e US EPA TSCA Title VI.

#### MANIPULAÇÃO/ARMAZENAGEM:

Deverá ser armazenado sempre coberto e sobre uma superfície plana.

As condições de armazenagem óptimas são de 65% humidade, evitar ambientes mais secos ou húmidos.

Em nenhum caso poderá existir contacto directo com água.

Os tacos de empilhar devem estar sempre alinhados na vertical.

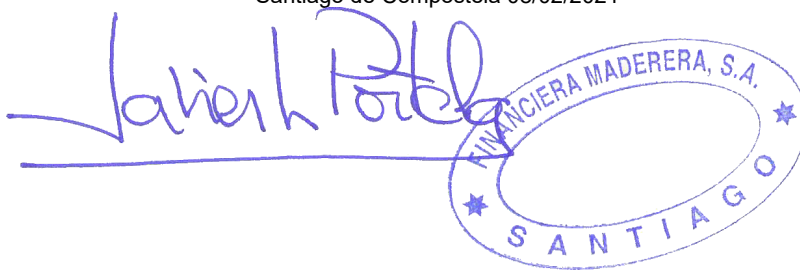
Em nenhum caso empilhar mais de 4 paletes.

Se a embalagem se deteriora durante a manipulação, deve reembalar-se para a correcta conservação do producto.

Não respeitar as condições de empilhar indicadas, assim como alterações de humidade ou de temperatura nos armazéns ou zonas de transformação podem provocar deformações e empenos irreversíveis.

O desempenho do produto de referência estão em conformidade com o desempenho declarado acima  
Esta Declaração de Performance é emitida sob a exclusiva responsabilidade do FINANCIERA MADERERA SA ( Finsa )

**Javier Portela**  
Director de IDi + Calidad de Finsa  
Santiago de Compostela 08/02/2021



The image shows a handwritten signature in blue ink that reads "Javier Portela". Below the signature is a blue circular stamp. The stamp contains the text "FINANCIERA MADERERA, S.A." at the top and "SANTIAGO" at the bottom, with two small stars on either side of the word "SANTIAGO".