

## FIBRAPLAST HIDROFUGO

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 10/02/2016

| PROPRIÉTÉS   | TEST DE RÉFÉRENCE     | UNITÉ                | ÉPAISSEURS mm |         |               |              |               |         |         |
|--|-----------------------|----------------------|---------------|---------|---------------|--------------|---------------|---------|---------|
|  |                       |                      | >2.5/4        | >4/6    | >6/9          | >9/12        | >12/19        | >19/30  | >30/40  |
| MASSE VOLUMIQUE (*)  | EN 323                | kg/m3                | 880/860       | 855/830 | 825/770       | 765/745      | 745/730       | 730/715 | 730/680 |
| COHÉSION INTERNE   | EN 319                | N/mm2                | 0.90          | 0.85    | 0.80          | 0.80         | 0.75          | 0.75    | 0.70    |
| RÉSISTANCE À LA FLEXION  | EN 310                | N/mm2                | 27            | 27      | 27            | 26           | 24            | 22      | 21      |
| MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION   | EN 310                | N/mm2                | 2700          | 2700    | 2700          | 2500         | 2400          | 2300    | 2200    |
| GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)  | EN 317                | %                    | 30            | 18      | 12            | 10           | 8             | 7       | 7       |
| HUMIDITÉ SORTIE USINE  | EN 322                | %                    | 7+/-3         | 7+/-3   | 7+/-3         | 7+/-3        | 7+/-3         | 7+/-3   | 7+/-3   |
| ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE CLASSÉ E1   | EN ISO 12460-3        | mg/(m2.h)            | ≤ 3.5         | ≤ 3.5   | ≤ 3.5         | ≤ 3.5        | ≤ 3.5         | ≤ 3.5   | ≤ 3.5   |
| RÉACTION AU FEUTABLA EN 13986:2004+A1:2015   | EN 13501-1            | Classe               | E             | E       | D-s2,d0 (**)  | D-s2,d0 (**) | D-s2,d0 (***) | D-s2,d0 | D-s2,d0 |
| RÉACTION AU FEUTABLA EN 13986:2004+A1:2015 - REVETEMENT DU SOL                       | EN 13501-1            | Classe               | E             | E       | Dfl-s1 (****) | Dfl-s1       | Dfl-s1        | Dfl-s1  | Dfl-s1  |
| TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) GONFLEMENT APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313       | EN 321 / EN 317       | %                    | 40            | 25      | 19            | 16           | 15            | 15      | 15      |
| TEST DE VIELLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (OPTION 1) TRACTION INTERNE APRÈS ESSAI CYCLIQUE V313 | EN 321 / EN 319       | N/mm2                | 0.35          | 0.35    | 0.30          | 0.25         | 0.20          | 0.15    | 0.10    |
| COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)                              | EN 13984:2004+A1:2015 | α                    | 0.10          | 0.10    | 0.10          | 0.10         | 0.10          | 0.10    | 0.10    |
| COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)                            | EN 13984:2004+A1:2015 | α                    | 0.20          | 0.20    | 0.20          | 0.20         | 0.20          | 0.20    | 0.20    |
| CONDUCTIVITÉ THERMIQUE   | EN 13984:2004+A1:2015 | W/ (m·K)             | 0.15          | 0.15    | 0.14          | 0.13         | 0.12          | 0.12    | 0.12    |
| ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)   | EN 13986:2004+A1:2015 | db                   | NPD           | NPD     | 25            | 25           | 28            | 30      | 32      |
| FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS                                | EN 13986:2004+A1:2015 | μ                    | 21/31         | 20/30   | 18/28         | 17/27        | 16/25         | 15/24   | 15/24   |
| DURABILITÉ BIOLOGIQUE  | EN 13986:2004+A1:2015 | Classe d'utilisation | 1 & 2         | 1 & 2   | 1 & 2         | 1 & 2        | 1 & 2         | 1 & 2   | 1 & 2   |
| CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)  | EN 13986:2004+A1:2015 | %                    | <5            | <5      | <5            | <5           | <5            | <5      | <5      |

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| PROPRIÉTÉS   | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ | ÉPAISSEURS mm       |                     |                     |                     |                     |                 |                 |
|--|-------------------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------|
|  |                   |       | >2.5/4              | >4/6                | >6/9                | >9/12               | >12/19              | >19/30          | >30/40          |
| ÉPAISSEUR VALEUR NOMINALE                                      | EN 14323          | mm    | +/-0.3<br>(Clase 1) | +/-0.5          | +/-0.5          |
| TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR  | EN 14323          | mm    | max-min<br><0,6     | max-min<br><0,6     | max-min<br><0,6     | max-min<br><0,6     | max-min<br><0,6     | max-min<br><0,6 | max-min<br><0,6 |
| LONGUEUR ET LARGEUR  | EN 14323          | mm    | +/-5                | +/-5                | +/-5                | +/-5                | +/-5                | +/-5            | +/-5            |
| PLANÉITÉ (UNIQUEMENT POUR UNE STRUCTURE DE SURFACE ÉQUILIBRÉE) | EN 14323          | mm/m  | -                   | -                   | -                   | -                   | ≤2 (v*)             | ≤2 (v*)         | ≤2 (v*)         |

### REVÊTEMENT

| PROPRIÉTÉS                          | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ   | ÉPAISSEURS mm |
|-------------------------------------|-------------------|---------|---------------|
| RÉSISTANCE À LA RAYURE              | EN 14323          | N       | ≥ 1.5         |
| RÉSISTANCE À LA FISSURATION         | EN 14323          | Degré   | ≥ 3           |
| APPARENCE, DÉFAUTS SUPERFICIELS     | EN 14323          | Degré   | 4             |
| RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 1 Y 2) | EN 14323          | Échelle | 5             |
| RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 3)     | EN 14323          | Échelle | 4             |

### DÉFAUTS VISUELS

|  |          |        |     |
|--|----------|--------|-----|
| ÉCAILLAGE DES BORDS                    | EN 14323 | mm     | ≤2  |
| DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. PONCTUELS | EN 14323 | mm2/m2 | ≤20 |
| DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. LINÉAIRES | EN 14323 | mm/m2  | ≤10 |

### RÉSISTANCE À L'ABRASION

TEST DE RÉFÉRENCE

CLASSE

IP NOMBRE DE TOURS

|  |          |    |      |
|--|----------|----|------|
| RÉSISTANCE À L'ABRASION. DÉCOR               | EN 14323 | 1  | <50  |
| RÉSISTANCE À L'ABRASION. UNIS ET FINITION AH | EN 14323 | 3A | ≥150 |

(\*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(\*\*) Épaisseur minimale 9mm. Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO, avec un intervalle d'air confiné derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST HIDROFUGO classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

(\*\*\*\*) Épaisseur minimale 9 mm.

(v\*) Épaisseur ≥ 15 mm et guérisons équilibrés.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes aux valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 4, option 1. Conditions requises pour les panneaux utilisés en milieu humide (type MDF. H).

FIBRAPLAST HIDROFUGO est conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.

FIBRAPLAST HIDROFUGO est protégé par le Sceau de Qualité de l'AITIM.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abri et sur une surface plate.

Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures ergonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

//