

## FIBRAPLAST

### DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 27/05/2020

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	850/825	820/800	780/740	735/720	720/675	675/655	660
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.65	0.65	0.80	0.60	0.55	0.55	0.50
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	23	23	23	22	20	18	17
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2700	2700	2700	2500	2200	2100	1900
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	35	30	17	15	12	10	8
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE CLASSÉ E1	EN ISO 12460-3	mg/(m <sup>2</sup> .h)	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015 - REVETEMENT DU SOL	EN 13501-1	Classe	E	E	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	15/24
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	21	20	18	17	16	15	
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1	1	1	1	1	1	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm						
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45
ÉPAISSEUR VALEUR NOMINALE	EN 14323	mm	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.5	+/-0.5
TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR	EN 14323	mm	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6
LONGUEUR ET LARGEUR	EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANÉITÉ (UNIQUEMENT POUR UNE STRUCTURE DE SURFACE ÉQUILIBRÉE)	EN 14323	mm/m	-	-	-	-	≤2 (v*)	≤2 (v*)	≤2 (v*)

### REVÊTEMENT

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm
RÉSISTANCE À LA RAYURE	EN 14323	N	≥ 1.5
RÉSISTANCE À LA FISSURATION	EN 14323	Degré	≥ 3
APPARENCE, DÉFAUTS SUPERFICIELS	EN 14323	Degré	4
RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 1 Y 2)	EN 14323	Échelle	5
RÉSISTANCE AU TACHES (GROUPE 3)	EN 14323	Échelle	4
SOLIDITÉ DE LA COULEUR À LA LUMIÈRE UV (LAMPE AU XÉNON)	EN 14323; EN 14323	Echelle des bleus, n°	> 6
EFFICACITÉ ANTIBACTÉRIENNE	ISO 22196	%	≥ 99.9

### DÉFAUTS VISUELS

ÉCAILLAGE DES BORDS	EN 14323	mm	≤ 2
DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. PONCTUELS	EN 14323	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 20
DÉFAUTS D'ASPECT DE SURFACE. LINÉAIRES	EN 14323	mm/m <sup>2</sup>	≤ 10

RÉSISTANCE À L'ABRASION	TEST DE RÉFÉRENCE	CLASSE	IP NOMBRE DE TOURS TABER
-------------------------	-------------------	--------	--------------------------

RÉSISTANCE À L'ABRASION. DÉCOR	EN 14323	1	<50
RÉSISTANCE À L'ABRASION. UNIS ET FINITION AH	EN 14323	3A	≥150

(\*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(\*\*)Épaisseur minimale 9mm. Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST est classé D-s2,d2. Classe E pour toute autre condition d'utilisation. Décision 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sans intervalle d'air derrière le FIBRAPLAST, avec un intervalle d'air confiné derrière le FIBRAPLAST pour des épaisseurs supérieures ou égales à 15 mm ou un espace en plein air derrière le FIBRAPLAST pour des épaisseurs supérieures ou égales à 18 mm. Avec un intervalle d'air confiné ou d'air libre ne dépassant pas 22 mm derrière le FIBRAPLAST classe D-s2,d2 pour des épaisseurs comprises entre 10 et 18mm. Décision 2007/348/CE.

(\*\*\*\*)épaisseur minimale 9 mm.

(v\*) Épaisseur ≥ 15 mm et guérisons équilibré.

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la Norme Européenne EN 622-5:2009, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés généralement en milieu sec (type MDF).

FIBRAPLAST est conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 14322.

FIBRAPLAST est protégé par le Sceau de Qualité de l'AITIM.

Produit testé par IMSL selon la norme ISO 22196: 2011, la vérification qui offre des avantages qui inhibent la croissance et le développement de bactéries sans affecter les caractéristiques du revêtement.

MANIPULATION/EMMAGASINAGE:

Le produit doit toujours être emmagasiné à l'abris et sur une surface plate.

Les conditions d'emmagasinage optimales sont de 20°C et 65% d'humidité, en évitant les milieux les plus secs et les plus humides.

En aucun cas il ne pourra y avoir un contact direct avec l'eau.

Les chevilles doivent toujours être alignées à la verticale.

En aucun cas il ne faut empiler plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est abîmé durant la manipulation, le produit devra être réemballé pour sa bonne conservation.

Le non-respect des conditions d'empilage indiquées, ainsi que les changements de niveau d'humidité ou de températures dans les magasins ou les zones de transformation peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures érgonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

//