

## DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº 00037



27/05/2020

### FIBRAPLAST

Fabricada em : Finsa Fibranor Políg. Ind. de Rábade 27370 RÁBADE (ESPAÑA)	Fabricada em : Finsa Padrón Paraíso s/n 15900 PADRÓN (ESPAÑA)	Fabricada em : Finsa Orember Políg. Ind. San Cibrao das Viñas 32911 OURENSE (ESPAÑA)	Fabricada em : Luso Finsa Estrada Nacional 234, Km 92.7 3524-952 NELAS (PORTUGAL)	Fabricada em : Finsa Santiago Carretera N-550 km 57 15707 SANTIAGO DE COMPOSTELA (ESPAÑA)
---	---	--	---	--

#### CLASSE TÉCNICA

#### USO PREVISTO

#### AVCP\*

MFB EN 622-5 MDF

Uso interno, como  
componentes não estruturais  
em condições secas

4

\* Avaliação e verificação da regularidade do desempenho do sistema de acordo com o anexo V do Regulamento ( UE ) n.º 305/2011

## DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO Nº 00037



27/05/2020

### FIBRAPLAST

#### FIBRAPLAST

#### DADOS TÉCNICOS-VALORES MÉDIOS

Rev: 27/05/2020

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm						
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45
DENSIDADE (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	850/825	820/800	780/740	735/720	720/675	675/655	660
TRACÇÃO INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0.65	0.65	0.80	0.60	0.55	0.55	0.50
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	23	23	23	22	20	18	17
MÓDULO DE ELASTICIDADE	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2700	2700	2700	2500	2200	2100	1900
INCHAMENTO EM ÁGUA 24H	EN 317	%	35	30	17	15	12	10	8
TRACÇÃO SUPERFICIAL	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2
HUMIDADE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTEÚDO EM FORMOLDEÍDO	EN ISO 12460-3	mg/(m <sup>2</sup> .h)	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0	D-s2,d0
REACÇÃO AO FOGO TABLA 8 EN EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORÇÃO ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUTIBILIDADE TÉRMICA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m.K)	0.15	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12
ISOLAMENTO ACÚSTICO AO RUÍDO AÉREO (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA. DRY CUP	EN 13986:2004+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	15/24
			21	20	18	17	16	15	
DURABILIDADE BIOLÓGICA	EN 335	Clase de uso	1	1	1	1	1	1	1
CONTEÚDO PENTACLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

#### (\*) DADOS ORIENTATIVOS

(\*\*) Espessura mínima 9mm sem espaço de ar atrás do FIBRAPLAST. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRAPLAST. Classe D-S2,d2. Classe E para qualquer outra condição de uso. Segundo decisão 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sem espaço de ar atrás do FIBRAPLAST. Com espaço de ar confinado atrás do FIBRAPLAST em espessuras maiores ou iguais a 15 mm, ou com espaço de ar aberto atrás do FIBRAPLAST em espessuras maiores ou iguais a 18 mm. Com espaço de ar confinado ou espaço de ar livre inferior ou igual a 22 mm atrás do FIBRAPLAST. Classe D-S2,d2 para espessuras entre 10 e 18 mm. Segundo decisão 2007/348/CE.

(\*\*\*\*) Espessura mínima 9 mm.

(v\*) Espessura ≥ 15 mm e revestimentos equilibrados.

Estes valores físico-mecânicos cumprem com os valores estabelecidos na norma Europeia EN 622-5:2009, Quadro 3. -Requisitos dos painéis para utilização geral em ambiente seco (Tipo MDF).

FIBRAPLAST cumpre com os requisitos de Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 14322.

FIBRAPLAST está certificado pelo "Sello de Calidad" de AITIM.

Produto testado pelo IMSL, seguindo o procedimento especificado na norma ISO 22196: 2011, verificando que fornece benefícios que inibem o crescimento e desenvolvimento de bactérias sem afectar as características do revestimento.

#### MANIPULAÇÃO/ARMAZENAGEM:

Deverá ser armazenado sempre coberto e sobre uma superfície plana.

As condições de armazenagem óptimas são de 20°C e 65% humidade, evitar ambientes mais secos ou húmidos.

Em nenhum caso poderá existir contacto directo com água.

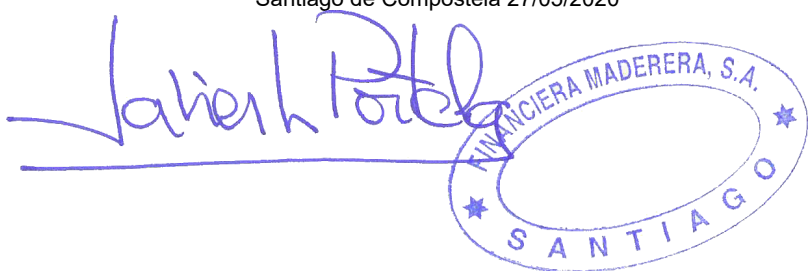
Os tacos de empilhar devem estar sempre alinhados na vertical.

Em nenhum caso empilhar mais de 4 paletes.

Se a embalagem se deteriora durante a manipulação, deve reembalar-se para a correcta conservação do productu.

Não respeitar as condições de empilhar indicadas, assim como alterações de humidade ou de temperatura nos armazéns ou zonas de transformação podem provocar deformações e empenos irreversíveis.

**Javier Portela**  
Director de IDi + Calidad de FINSA  
Santiago de Compostela 27/05/2020



The image shows a handwritten signature in blue ink that reads "Javier Portela". Below the signature is a horizontal line. To the right of the signature is a circular blue ink stamp. The stamp contains the text "FINANCIERA MADERERA, S.A." at the top and "SANTIAGO" at the bottom, with two small stars on either side of the bottom text.