



27/05/2020

## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº 00037

### FIBRAPLAST

Fabricado en: Finsa Fibranor Políg. Ind. de Rábade 27370 RÁBADE (ESPAÑA)	Fabricado en: Finsa Padrón Paraíso s/n 15900 PADRÓN (ESPAÑA)	Fabricado en: Finsa Orember Políg. Ind. San Cibrao das Viñas 32911 OURENSE (ESPAÑA)	Fabricado en: Luso Finsa Estrada Nacional 234, Km 92.7 3524-952 NELAS (PORTUGAL)	Fabricado en: Finsa Santiago Carretera N-550 km 57 15707 SANTIAGO DE COMPOSTELA (ESPAÑA)
--	--	---	--	---

#### CLASE TÉCNICA

#### USO PREVISTO

#### SEVCP\*

MFB EN 622-5 MDF

Uso en interior como elemento  
no estructural en ambiente  
seco

4

\*Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones de acuerdo al anexo V de la CPR (EU) Nº 305/2011

## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES Nº 00037



27/05/2020

### FIBRAPLAST

#### FIBRAPLAST

#### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 27/05/2020

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm						
			>2.5/4	>4/6	>6/9	>9/12	>12/19	>19/30	>30/45
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	850/825	820/800	780/740	735/720	720/675	675/655	660
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0.65	0.65	0.80	0.60	0.55	0.55	0.50
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	23	23	23	22	20	18	17
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	2700	2700	2700	2500	2200	2100	1900
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	35	30	17	15	12	10	8
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
EMISION DE FORMALDEHIDO CLASE E1	EN ISO 12460-3	mg/(m2.h)	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 - REVESTIMIENTO DE SUELO	EN 13501-1	Clase	E	E	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	15/24
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	21	20	18	17	16	15	
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1	1	1	1	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	<5	< 5	< 5

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(\*\*) Espesor mínimo 9mm. Sin espacio de aire detrás del FIBRAPLAST. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPLAST se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPLAST, con espacio de aire confinado detrás del FIBRAPLAST en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del FIBRAPLAST con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPLAST se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

(\*\*\*\*) Espesor mínimo 9 mm.

(v\*) Espesor ≥15mm y solamente recubrimientos equilibrados.

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009 Tabla 3. Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente seco (Tipo MDF).

FIBRAPLAST cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 14322.

FIBRAPLAST está amparado por el Sello de Calidad de AITIM.

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

#### MANIPULACIÓN/ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.  
Las condiciones de almacenamiento óptimas son de 20 °C y 65% humedad, debiéndose evitar ambientes más secos o húmedos.  
En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.  
Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.  
En ningún caso apilar a más de 4 alturas.  
Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

**Javier Portela**  
Director de IDi + Calidad de FINSA  
Santiago de Compostela 27/05/2020

