

IBERPAN IGNIFUGO

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 06/07/2017

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			>30/45	>45/50
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	760/720	720/680
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	0.50	0.50
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	17	15
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	1900	1700
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	8	6
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0.4	0.4
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	6	6
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm ²	1.2	1.2
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	> 150	> 150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8
REACCIÓN AL FUEGO	EN 13501-1	Euroclase	B-s2,d0	B-s2,d0
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0,20	0,20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0,12	0,12
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	32	34
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	17	16
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	26	25
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1	1
CONTENIDO EN PENTAFLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	<5	<5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			>30/45	>45/50
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0.30	+/-0.30
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2
			mm/m	mm/m
			max +/- 5 mm.	max +/- 5 mm.
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1.5 mm/m	+/-1.5 mm/m

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

Estos valores físico mecánicos cumplen/mejoran con la norma EN 622-5:2009, Tabla 3. -Requisitos de los tableros utilizados en ambiente seco (Tipo MDF).
IBERPAN IGNIFUGO dispone de Marcado CE emitido por AENOR

La calidad del IBERPAN IGNIFUGO está respaldada por el Sello de Calidad de AITIM y dispone de Marcado CE supervisado por AENOR.

IBERPAN IGNIFUGO cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 622-1:2003.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.