

## SUPERPAN TECH P6

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 11/05/2016

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			30 / 32	>32 / 40
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	670	650
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	≥ 0,35	≥ 0,30
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm2	≥ 22	≥ 20
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	≥ 2800	≥ 2800
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	≤ 14	≤ 13
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	>1,0	>1,0
HUMEDAD	EN 322	%	8+/-3	8+/-3
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8,0	≤ 8,0
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLO. CANTOS	EN 320	N	≥ 800	≥ 800
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLO. CARAS	EN 320	N	≥ 1000	≥ 1000
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	D-s2, d0	D-s2, d0
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 - REVESTIMIENTO DE SUELO	EN 13501-1	Clase	Dfl	Dfl
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	≥ 0.10	≥ 0.10
COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	≥ 0.25	≥ 0.25
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	≤ 0.13	≤ 0.13
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	≥ 31	≥ 32
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	≥ 50	≥ 50
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	≥ 17	≥ 16
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Clase de uso	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5
DURABILIDAD MECÁNICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Kmod Kdef	EN 1995- 1:2004 3.1 & 3.2	EN 1995- 1:2004 3.1 & 3.2

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm	
			30 / 32	>32 / 40
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/- 0,3	+/- 0,3
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 5	+/- 5
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P6 definida en la norma europea EN 312:2010, Tabla 9. -Tableros estructurales de altas prestaciones para utilización en ambiente seco (Tipo P6) -Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas-

SUPERPAN TECH P6 dispone de Certificado CE de conformidad de control de producción en fábrica emitido por AENOR. Link a certificado:

<https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXTnFVV3p3Yk1PaGs>

SUPERPAN TECH P6 cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN-ISO 12460-5) definidos en la Norma Europea EN 312:2010. La calidad del FIBRANOR IGNIFUGO está respaldada por el Sello de Calidad de AITIM. Link a certificado:

<https://drive.google.com/open?id=0B-Xe1750UJbXaFlsZC1wUDVJWk>

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.

