

SUPERPAN TOP

DATI TECNICI - VALORI MEDI

Rev: 09/03/2012

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm	
			25 - 32	>32 - 40
SPESSORE STRATI MDF		mm	4	4
DENSITA' (*)	EN 323	kg/m ³	680	680
TRAZIONE INTERNA	EN 319	N/mm ²	0,30	0,25
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	EN 310	N/mm ²	25	23
MODULO DI ELASTICITA'	EN 310	N/mm ²	2500	2300
TRAZIONE SUPERFICIALE	EN 311	N/mm ²	>0,8	>0,8
UMIDITA'	EN 322	%	8+/-3	8+/-3
CONTENUTO IN FORMALDEIDE	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8,0	≤ 8,0

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	UNITA'	SPESSORI mm	
			25 - 32	>32 - 40
SPESSORE	EN 324-1	mm	+/-0,3	+/-0,3
LUNGHEZZA E LARGHEZZA	EN-324-1	mm	+/-5	+/-5
SQUADRO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2
LINEARITA' DEI BORDI	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5

(*) I VALORI INDICATI SONO DA CONSIDERARSI ORIENTATIVI.

SUPERPAN TOP soddisfa i requisiti della Classe E1 (determinato secondo la EN 120) definiti nella Norma Europea EN 312:2003.

(SELECT)

Prodotto non pericoloso. Dovranno osservarsi nella manipolazione le tecniche di ergonomia e DPI adeguate. Il polverino generato nel processo di taglio, levigatura, perforazioni e simili, deve essere rimosso dall'ambiente di lavoro mediante le consuete procedure nell'industria del legno quali aspirazioni e devono essere utilizzati gli opportuni DPI secondo la normativa vigente.